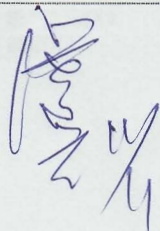


福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

款式： G15-005B	款式說明：男裝上衣 订单: 15768 件	制表人：阿草	日期：2014/11/11	文件編號：
參考雷同款式：			照片	
生產車縫時間：3442			特車組時間：342	總時間：3784
生產出數：8.37			特車組出數：84.2	IE 總出數：7.61
生產線主管意見與建議：				初步審核出數：
				核實出數：
				最後核定出數：
總經理核實與建議：				
臺北公司最後核定與說明：				

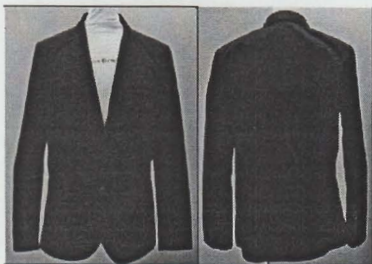
PPIC 主管：





作業別時間明細表

作業別	車縫組(秒)	專車組(秒)
平車作業	2238	
拷克車作業	356	
特種車作業	36	261
手燙作業	401	
手工作業	411	81
合計工時(秒)	3442	342
出數(件)	8.37	84.2
總合計工時(秒)	3784	總出數(件) 7.61



FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

STYLE NO **G15-005B**
DATE: **11/11/2014**

TAIPEI IE OUTPUT:
VN IE OUTPUT: **8.37 8.37**

工段號碼 Mã công đoạn	工段名稱 Tên công đoạn	等級 Cấp	合縫記 號	使用機器	時間 Thời gian	金額 Đơn giá	日產量 Sàn lương
01	肩缝,门襟烫衬条	C		手烫	35	290.5	823
02	胸折烫衬条	B		手烫	18	158.4	1600
03	合门襟暗线	B		专车	67	589.6	430
04	门襟切半边缝合翻	C		平车	38	315.4	758
05	烫门襟及前下摆烫折	B		手烫	40	352.0	720
06	前片划号*2	C		手工	30	249.0	960
07	前侧片划号*2	C		手工	30	249.0	960
08	车前腰褶及剪*2	B		平车	45	396.0	640
09	接中腰贴及切边*2	B		平车	13	114.4	2215
10	贴前腰贴双针压线*2	B		平车	42	369.6	686
11	前切开暗线	B		平车	45	396.0	640
12	烫前门襟及烫前切开及折下摆	B		手烫	46	404.8	626
13	贴前袋,胸袋划号*3	C		手工	37	307.1	778
14	胸袋牌划号*1	C		手工	7	57.8	4114
15	胸袋条固定两头	B		平车	24	210.5	1200
16	胸袋条烫折	B		手烫	7	61.4	4114
17	胸袋牌明线1/4*1	B		平车	15	131.6	1920
18	胸袋牌车合口*1	B		平车	5	43.9	5760
19	机开胸袋*1夹袋布	B		专车	18	157.9	1600
20	开胸袋(完整)	A		平车	53	492.9	543
21	贴前袋口暗线*2	A		平车	120	1,116.0	240
22	前袋明线1/4*2	B		平车	60	528.0	480
23	前袋口打结*4	B		专车	21	184.8	1371
24	边缝暗线	B		平车	55	484.0	524
25	边缝拷三线	B		拷克	28	245.6	1029
26	边缝车滚边	B		喇叭	30	263.1	960
27	肩缝暗线	B		平车	30	264.0	960
28	肩缝明线1/4	B		平车	28	246.4	1029
29	肩边缝开股烫	B		手烫	37	325.6	778
30	边缝固定标*1	B		平车	17	149.6	1694
31	袖笼车牵条	B		平车	48	422.4	600
32	上袖暗线	A		平车	115	1,069.5	250
33	袖笼车肩棉包	B		专车	30	264.0	960
34	袖笼车棉牵条	B		平车	34	299.2	847
35	上领暗线	A		平车	117	1,088.1	246
36	挂以耳划号含剪*1	B		手工	5	44.0	5760
37	领圈固定挂以耳*1	B		平车	21	184.8	1371
38	里肩边缝暗线	B		平车	42	369.6	686
39	面里领圈开股及烫里肩边缝烫倒边	B		手烫	40	352.0	720
40	里上袖拷五线	B		拷克	82	721.6	351
41	合袖口暗线及固定*6	A		平车	101	939.3	285
42	肩垫手缝固定	C		手工专车	35	290.5	823
43	合挂里暗线含翻	A		平车	97	902.1	297
44	袖笼面里固定及固定*8	A		平车	117	1,088.1	246
45	合领圈暗线	A		平车	36	334.8	800
46	领圈面里固定	B		平车	45	396.0	640
47	里领圈压倒边1/16	B		平车	30	264.0	960
48	下摆拷三线	B		拷克	27	237.6	1067
49	下摆车滚边	B		喇叭	28	246.4	1029
50	后下摆车摆脚含修翻	B		平车	30	264.0	960
51	门襟摆脚,后又摆脚压线一段	B		平车	60	528.0	480
52	下摆车挑脚	B		挑脚	36	316.8	800
53	领沿,门襟连前下摆明线1/4	B		平车	112	985.6	257
54	钮门记号*2	C		手工专车	18	149.4	1600
55	锁眼*3,锁眼打结	B		专车	32	281.6	900
XZ	修线	C		手工	90	747.0	320

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

STYLE NO **G15-005B**

DATE: **11/11/2014**

TAIPEI IE OUTPUT:

VN IE OUTPUT: **8.37** **8.37**

工段號碼 Mã công đoạn	工段名稱 Tên công đoạn	等級 Cấp	合縫記 号	使用機器	時間 Thời gian	金額 Đơn giá	日產量 Sàn lượng
	前口袋*2						
	Túi TT*2						
A01	卷折袋口明线*2	B		平车	28	246.4	1029
A02	烫袋口*2	B		手烫	10	88.0	2880
A03	前口袋3边拷三线*2	B		拷克	19	167.2	1516
A04	前袋底划线*2	C		手工	15	124.5	1920
	后片*2						
	Thân sau*2						
B01	后片划号*2	C		手工	35	290.5	823
B02	后中暗线	B		平车	32	281.6	900
B03	后叉贴拷三线	B		拷克	7	61.6	4114
B04	后叉贴卷折明线1/4	B		平车	11	96.8	2618
B05	接后又贴暗压倒边	B		平车	26	228.8	1108
B06	后又拷三线	B		拷克	9	79.2	3200
B07	卷折后又名下	B		平车	11	96.8	2618
B08	后中拷暗线	B		拷克	13	114.4	2215
B09	后中车滚边	B		喇叭	19	167.2	1516
B10	后中固定滚边	B		平车	9	79.2	3200
B11	烫折后又及烫折后下摆及后领圈烫	B		手烫	40	352.0	720
B12	后又车封口明线	B		平车	20	176.0	1440
	袖子*4						
	Tay*4						
C01	领子划号	C		手工	55	456.5	524
C02	袖子拷三线*4	B		拷克	65	572.0	443
C03	袖切开暗线	B		平车	48	422.4	600
C04	开袖又含修翻	B		平车	70	616.0	411
C05	袖切开股烫及袖口及袖叉	B		手烫	37	325.6	778
C06	钮门记号*6	C		手工专车	28	232.4	1029
C07	锁眼*6固定袖叉,锁眼打结	B		专车	72	633.6	400
C08	袖底缝暗线	B		平车	43	378.4	670
C09	袖底缝开股烫	B		手烫	26	228.8	1108
C10	缩袖山	B		平车	21	184.8	1371
	领子*2						
	Cổ*2						
D01	领子划线*2	C		手工	27	224.1	1067
D02	领子暗线	B		平车	25	220.0	1152
D03	烫领子	B		手烫	17	149.6	1694
D04	车两头含修翻	B		平车	25	220.0	1152
D05	领座划号*2	C		手工	20	166.0	1440
D06	上领座暗线*2	A		平车	35	325.5	823
D07	领座开股烫*1	B		手烫	16	140.8	1800
D08	领座双针明线	B		双针	38	334.4	758
D09	领座固定一段	B		平车	14	123.2	2057
D10	领口划号	B		手工	10	88.0	2880
	挂面*2						
	Đáp nẹp*2						
E01	挂面划号*2	C		手工	35	290.5	823
E02	烫袋口*1	B		专车	21	184.8	1371
E03	手工剪三角*1	C		手工	15	124.5	1920
E04	固定两头*1	A		平车	23	213.9	1252
E05	烫袋口*1	B		手烫	7	61.6	4114
E06	接袋布及车袋口压线*1	B		平车	42	369.6	686
E07	挂面袋底拷五线*1	B		拷克	20	175.4	1440

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

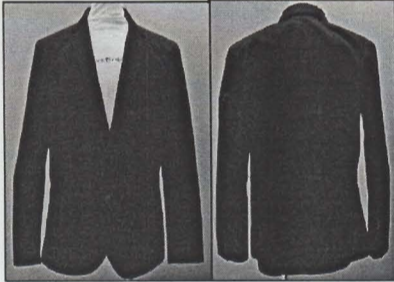
STYLE NO **G15-005B**

DATE: **11/11/2014**

TAIPEI IE OUTPUT:

VN IE OUTPUT: **8.37** **8.37**

工段號碼 Mã công đoạn	工段名稱 Tên công đoạn		等級 Cấp	合縫記 號	使用機器	時間 Thời gian	金額 Đơn giá	日產量 Sàn lượng
	里布	Lót						
F01	里后披肩卷折明线	Điều gấp lót đắp ngực TS	B		拷克	17	149.6	1694
F02	里后中固定活折及固定边缝标	Ghim ly giữa sau lót, mí dán mác cỡ	B		平车	45	396.0	640
F03	里袖切开袖底拷五线	VS 5 chỉ sống tay, tròn tay lót	B		拷克	44	387.2	655
F04	里袖口拷三线	VS 3 chỉ gấu tay	B		拷克	25	220.0	1152
F05	烫里布	Là lót áo	B		手烫	25	220.0	1152
	TOTAL					3784	33,427	7.61



作业別 Công đoạn	车缝(秒) Chuyên may	穿车(秒) Chuyên môn	
平车作业 Máy thường	2238		
拷克作业 Máy vs	356		
挑脚车作业 Đặc chủng	36	261	
手烫作业 Là	401		
手工作业 Cđ tay	411	81	
合记工时(秒) Tổng thời	3442	342	
出数(件)(SL CN)	8.37	84.2	
总合计时(秒) Tổng cộng	3784	总出数: Tổng LSCN	7.61

293

製表人: 阿草