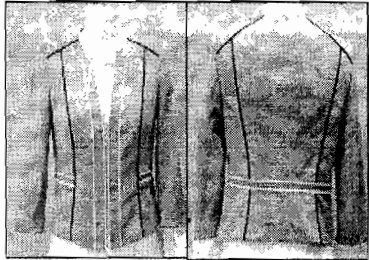


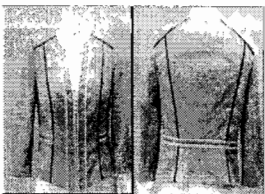
福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

款式： G15-076J	款式說明：女装夾克 订单: 9436 件	制表人：阿草	日期：2015/02/25	文件編號：
參考雷同款：			照片 	
生產車縫時間：3741	特車組時間：73	總時間：3824		
生產出數：7.70	特車組出數：347	IE 總出數：7.53		

PPIC 主管：





作業別時間明細表

作業別	車縫組(秒)	專車組(秒)
平車作業	2654	
雙針車作業	26	
特種車作業	227	38
手燙作業	434	
手工作業	400	45
小燙補償		
合計工時(秒)	3741	83
出數(件)	7.70	347
總合計工時	3824	總出數 7.53

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: G15-076J

DATE: 24/2/2015

VN IE OUTPUT: 7.66 7.66

工段號碼 Mã công đoạn	工段名稱 Tên công đoạn	等級 Cấp	合縫記號	使用機 器	時間 Thời gian	金額 Đơn giá	日產量 Sàn lượng	使用配件 及其他
01	前片划号*4	SD TT*4	C	手工	38	313.9	758	
02	前披肩划号*2	SD ngực TT*2	C	手工	10	82.6	2880	
03	边缝暗线	Can chấp sườn	B	平车	32	280.6	900	
04	边缝烫开股	Là rẽ sườn	B	平车	25	219.3	1152	
05	接中腰明暗线(上下)	Can chấp eo trên dưới	A	平车	112	1,041.6	257	
06	背中腰明暗线1/16	Mí eo trên dưới	B	平车	60	526.2	480	
07	中腰烫开股	Là lật eo trên dưới	B	手烫	27	236.8	1067	
08	合挂里中腰暗线(黑色)	Máy dây viền sườn TT (viền đen)	B	喇叭	35	307.0	823	
09	合挂里中腰暗线(白色)	Can chấp sườn TT (viền đen)	B	平车	47	412.2	613	
10	合挂里中腰暗线(白色)	Máy dây viền sườn TT (viền trắng)	B	喇叭	39	342.0	738	
11	合挂里中腰暗线(白色)	Can chấp sườn TT (viền trắng)	B	平车	51	447.5	505	
12	前立,前切开压明线*4	Mí sườn TT*4	B	平车	53	464.8	543	
13	前披肩车出牙	Cuốn viền ngực TT	B	平车	15	131.6	1920	
14	接前披肩暗线	Can chấp ngực TT	B	平车	28	245.6	1029	
15	前披肩压明线1/16	Mí ngực TT 1/16	B	平车	23	201.7	1252	
16	烫前切开,前袖笼烫衬,前门襟烫衬	Là lật sườn TT*4, ngực*2, là mềch vn TT	B	手烫	46	403.4	626	
17	肩缝暗线	Can chấp cầu vai	B	平车	30	263.1	960	
18	肩缝烫开股	Là rẽ cầu vai	B	手烫	12	105.2	2400	
19	前门襟贴连前领烫衬	Là mềch nép, cổ TT	B	手烫	25	219.3	1152	
20	门襟烫连圈车出牙暗线	Máy dây viền trang trí xung quanh nép, cổ	B	喇叭	75	657.8	384	
21	门襟上拉链划号	Tra khóa, sd	A	平车	76	706.8	379	
22	挂面划号*2	SD đáp nép*2	C	手工	20	165.2	1440	
23	后领划号*1	SD đáp cổ*1	C	手工	8	66.1	3600	
24	肩垫*2胸垫切边*2	Chém đệm ngực*2, chém đệm vai*2	C	平车	10	82.6	2880	
25	肩垫固定衬条	Ghim mềch vào đệm ngực	B	平车	19	166.0	1516	
26	肩垫烫开股*2	Là mềch đệm ngực*2	B	平车	15	131.6	1920	
27	后领烫开股*2	Can đáp nép vào đáp cổ*2	B	平车	22	192.9	1309	
28	后领贴烫开股*2	Là rẽ đáp nép cổ*2	B	手烫	9	78.9	3200	
29	挂以耳穿绳织合固定及剪*2	Luồn dây, chặn dây treo	B	平车	8	70.2	3600	
30	领圈固定挂以耳*1含记号	Ghim dây treo vào cổ*1, sd	B	平车	17	149.1	1694	
31	合门襟烫连圈暗线	Lõng nép + vòng cổ	A	平车	130	1,209.0	222	
32	烫门襟烫连圈	Là nép, vòng cổ	B	手烫	37	324.5	778	
33	挂面折滚边及接下前里布	Chặn viền, can lót vào đáp nép TT	B	平车	39	342.0	738	
34	车门襟摆脚一段含修翻	Chặn gấu áo TT, sửa lộn	A	平车	57	530.1	505	
35	前下摆压倒边一段	Mí tăng cường gấu TT 1 đoạn	B	平车	28	246.4	1029	
36	下摆圈烫平	Là vòng gấu	B	手烫	39	343.2	738	
37	上袖暗线	Tra tay	A	平车	115	1,069.5	250	
38	袖笼车肩棉包	Máy đệm vai	B	专车	38	334.4	758	
39	合挂里烫连圈暗线及固定活折及压线尺码标	Lõng lót nép, cổ, chặn ly + mí mác cỡ	A	平车	112	1,041.6	257	
40	车袖隆棉牵条	Máy ken vai	B	平车	32	281.6	900	
41	肩垫手缝固定*2	Khâu ghim đệm vai*2	C	手工专车	45	373.5	640	
42	合袖口面里暗线及固定*8	Lõng lót gấu tay + ghim *8	A	平车	105	976.5	274	
43	里前后中腰暗线及面里固定	Lõng lót eo, ghim éo chính lót	A	平车	117	1,088.1	246	
44	翻整全件	Lộn áo	C	手工	36	298.8	800	
45	里袖底车封口压线	Mí bụng tay	B	平车	25	220.0	1152	
46	门襟烫连圈压明线	Mí nép, cổ	B	平车	98	862.4	294	
XZ	修线	Cắt chỉ	C	手工	90	747.0	320	
	中腰贴*1	Đáp eo *1						
A01	中腰贴双针明线	Điều đáp eo 2 kim	B	双针	26	228.0	1108	
A02	中腰贴车出牙暗线*2	Máy dây viền đáp eo*2	B	喇叭	45	394.7	640	

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: **G15-076J**

DATE: **24/2/2015**

VN IE OUTPUT: **7.66 7.66**

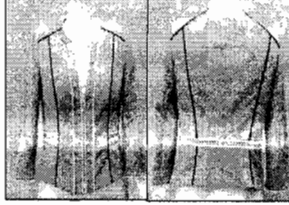
工段號碼 Mã công đoạn	工段名稱 Tên công đoạn		等級 Cấp	合縫記號	使用機 器	時間 Thời gian	金額 Đơn giá	日產量 Sàn lượng	使用配件 及其他
	后片*6	Thân sau trên*6							
B01	后片划号*4	SD thân sau trên*4	C		手工	44	363.4	655	
B02	后中暗线(上)	Can chập giữa sau trên	B		平车	26	228.8	1108	
B03	后中开股烫(上)	Là rẽ giữa sau trên	B		手烫	11	96.8	2618	
B04	后切开暗线夹出牙(上)	Can chập sườn TS, viền trên	B		平车	42	369.6	686	
B05	后切开压明线1/16*2(上)	Mí sườn TS 1/16*2	B		平车	33	290.4	873	
B06	后披肩划号*2	SD đắp ngực sau*2	C		手工	10	82.6	2880	
B07	后披肩车出牙*2	Cuốn viền ngực TS*2	B		平车	17	149.1	1694	
B08	接后披肩暗线*2	Can chập ngực TS*2	B		平车	30	263.1	960	
B09	后披肩压线1/16	Mí ngực TS 1/16	B		平车	25	219.3	1152	
B10	烫后切开,后披肩,后袖笼烫衬	Là rẽ sườn con TS, ngực TS, vn TS	B		手烫	31	271.9	929	
B11	前后切开剪牙口*8	Bấm sườn TT, TS *8	C		手工	24	199.2	1200	
	袋唇*2	Coi túi*2							
C01	袋唇烫折*2	Là gập coir túi*2	B		手烫	34	299.2	847	
C02	袋唇划号*2	SD coir túi*2	C		手工	14	116.2	2057	
	下后片*4	Thân sau dưới*4							
D01	下后片划号*4	SD thân sau dưới*4	C		手工	30	247.8	960	
D02	下后中暗线	Can chập giữa sau dưới	B		平车	15	132.0	1920	
D03	下后切开暗线夹滚边	Can chập sườn TS dưới, viền	B		平车	32	281.6	900	
D04	下后切开压明线1/16*2	Mí sườn TS dưới 1/16*2	B		平车	28	246.4	1029	
D05	下后中烫开股及烫后切开烫倒边	Là rẽ giữa sau, sườn sau dưới	B		手烫	27	237.6	1067	
	下前片*4	Thân trước dưới*4							
E01	前下片划号*4	SD TT dưới*4	C		手工	24	198.2	1200	
E02	开拉链袋接袋布*4及固定两头	Trà khóa túi TT*2, can lót túi*4, ch ặng 2 đầu	A		平车	178	1,655.4	162	
E03	袋唇固定一道及固定大身上*2	Ghim coir túi 1 đường, tra coir túi*2	B		平车	46	404.8	626	
E04	车袋底暗线及固定*2	Quay tròn đáy túi, ghim *2	B		平车	40	352.0	720	
E05	烫前袋口*2	Là miệng túi	B		手烫	17	149.6	1694	
E06	下边缝暗线	Can chập sườn dưới	B		平车	30	264.0	960	
E07	下边烫开股	Là rẽ sườn dưới	B		手烫	15	132.0	1920	
E08	合下摆向暗线	Lông lót gấu chỉnh lót	A		平车	68	632.4	424	
E09	下摆压明线	Mí gấu tăng cường	B		平车	42	369.6	686	
E10	烫平前后下摆	Là gấu áo TT, TS	B		手烫	29	255.2	993	
	袖子*4	Tay*4							
F01	袖片划号*4	SD tay*4	C		手工	40	330.4	720	ok
F02	袖切开暗线	Can chập sống tay	B		平车	41	359.6	702	
F03	袖切开股烫	Là rẽ sống tay	B		手烫	34	298.2	847	
F04	袖底缝暗线	Quay tròn tay	B		平车	36	315.7	800	
F05	袖底缝开股烫	Là rẽ quay tròn tay	B		手烫	21	184.2	1371	
F06	袖口车出牙暗线	Cuốn viền cửa tay	B		喇叭	33	289.4	873	
F07	袖口贴划号*2	SD đắp gấu tay	C		手工	12	99.1	2400	
F08	袖口贴烫*2	Can đắp gấu tay*2	B		平车	10	87.7	2880	
F09	袖口贴烫开股*2	Là rẽ đắp gấu tay*2	B		手烫	5	43.9	5760	
F10	上袖口贴暗线	Trà đắp gấu tay	A		平车	75	697.5	384	
F11	袖口贴压明线	Mí cửa tay	B		平车	52	456.0	554	
F12	缩袖口	Máy dùm tay	B		平车	13	114.0	2215	

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: **G15-076J**
DATE: **24/2/2015**

VN IE OUTPUT: **7.66 7.66**

工段號碼 Mã công đoạn	工段名稱 Tên công đoạn		等級 Cấp	合缝记号	使用机 器	時間 Thời gian	金額 Đơn giá	日產量 Sản lượng	使用配件 及其他
	里布	Lót							
G01	里后中后切开暗线	Can chập lót giữa sau tr ên dưới	B		平车	23	202.4	1252	
G02	里上后切开暗线	Can thập sườn lót trên	B		平车	38	334.4	758	
G03	里后中固定尺码标,固定边缝标及固定活拼	Ghim mắc sườn, mắc cổ, ghim ly lót	B		平车	39	343.2	738	
G04	里肩边缝暗线	Can chập vai+sườn (lót) trên dưới	B		平车	52	457.6	554	
G05	里袖切开,袖底暗线	Can chập sống tay, tr òn tay lót	B		平车	44	387.2	655	
G06	上里袖暗线	Tra lót tay	B		平车	72	633.6	400	
G07	烫里布	Là lót áo	B		手烫	40	352.0	720	
	Total					3843	34117	7.49	



作业别 Công đoạn	车缝(秒) Chuyên may	穿车(秒) Chuyên môn		
平车作业 Máy thường	2648			
双针车作业 2 kim	26			
特種车作业 Đặc chủng	227	38		
手烫作业 Là	459			
手工作业 Cđ tay	400	45		
合记工时(秒) Tổng thời	3760	83		
出数(件) (SLCN)	7.66	347.0		
总合计时(秒) Tổng cộng thời gian	3843		总出数: Tổng LSCN	7.49

製表人: 阿草 _____