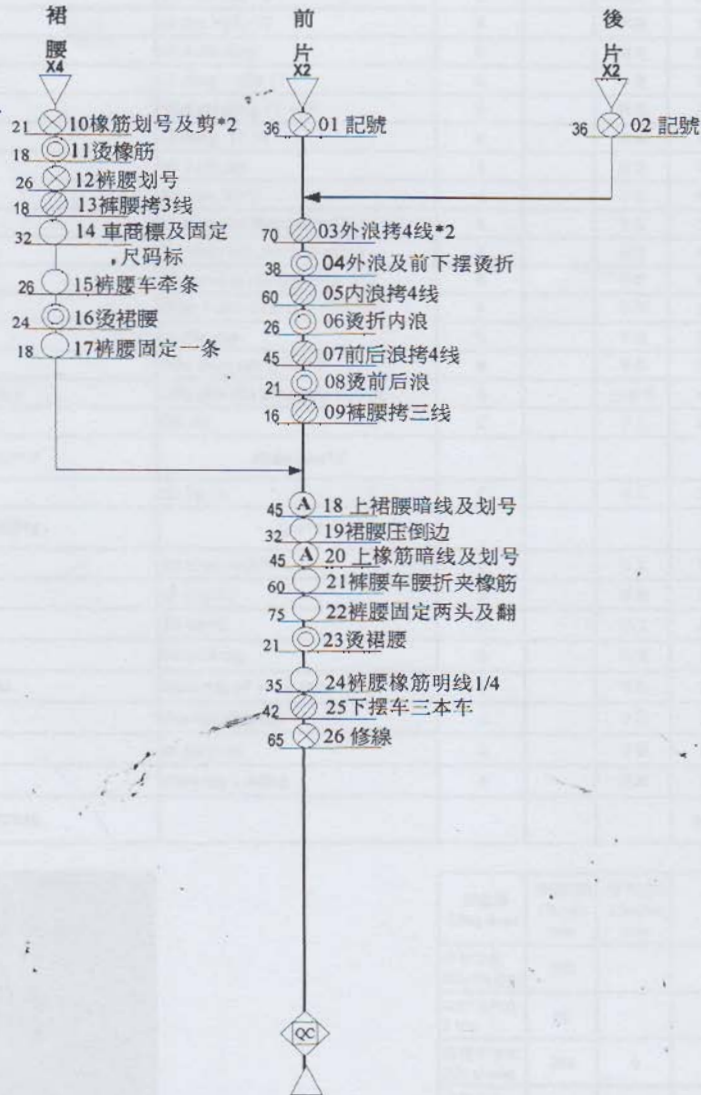


G15-122P 縫製 流程圖



作業別時間明細表

作業別	車縫組(秒)	專車組(秒)
平車作業	365	
雙針車作業	45	
特種車作業	202	0
手燙作業	148	
手工作業	184	
合計工時(秒)	944	0
出數(件)	30.51	0
總合計工時(秒)	944	總出數(件) 30.51

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

STYLE NO. G15-122P

DATE: 6/2/2015

TAIPEI IE OUTPUT:

VN IE OUTPUT: 30.51

工段號碼 Mã công doan	工段名稱 Tên công đoạn	等級Cấp	合縫記号	使用機器	時間 Thời gian	金額 Đơn giá	日產量 Sản lượng
	前片、組合	Thân trước, Mẫu chính			(1)	(2)	(3)
01	前袋貼,前片划号*2	SD TT*2	C	手工	36	298.8	800
02	外浪拷五线	VS 4 chỉ dọc *2	B	拷克	70	616.0	411
03	烫外浪	Là dọc +gấu TT	B	手烫	38	334.4	758
04	内浪五线拷合	VS 4 chỉ dàng	B	拷克	60	528.0	480
05	内浪开股烫	Là dàng +giữa TT	B	手烫	26	228.8	1108
06	前后浪五线拷合	VS 4 chỉ đồng TT +TS	B	拷克	38	334.4	758
07	前后浪开股烫	Là đồng TT,TS	B	手烫	21	184.8	1371
08	裤腰拷三线	VS 3 chỉ cặp	B	拷克	16	140.8	1800
09	上裤腰及划号	Tra cặp, SD*2	A	平车	45	418.5	640
10	裤腰压倒边	Mí sống cặp tăng cường*2	B	平车	32	281.6	900
11	上橡筋双针明线	Tra chun cặp 2kim(chì têt)*2	A	双针	45	418.5	640
12	裤腰车腰折夹橡筋	SD +may ly cặp kẹp chun*2*2	B	平车	60	528.0	480
13	裤腰固定两头及翻	Chặn 2 đầu chun cặp +lộn *2*2	B	平车	75	660.0	384
14		Là đầu cặp	B	手烫	21	184.8	1371
15	裤腰橡筋明线1/4	Điều chun cặp 1/4*2*2	B	平车	35	308.0	823
16	卷下摆明线及固定绳子	Điều gấp gấu bằng máy trần dè	B	三本车	42	369.6	686
XZ	修線	Cắt chỉ	C	手工	65	539.5	443
	后片*2	Thân sau*2				FALSE	###
A01	后机开袋划号	SD TS *2	C	手工	36	298.8	800
	裤腰*1	Cặp*1				FALSE	###
B01	橡筋划号及剪*1	SD chun +cắt*2	C	手工	21	174.3	1371
B02	烫橡筋	Là chun*2	B	手烫	18	158.4	1600
B03	裤腰划号*3	SD cặp*2	C	手工	26	215.8	1108
B04	裤腰拷三线	VS 3 chỉ cặp	B	拷克	18	158.4	1600
B05	车商标及固定尺码标	Ghim mac cỡ +may mác	B	平车	32	281.6	900
B06	裤腰车牵条	May dây sống cặp	B	平车	26	228.8	1108
B07	烫平裤腰	Là sống cặp	B	手烫	24	211.2	1200
B08	裤腰固定一道	Ghim cặp 1 đường	B	平车	18	158.4	1600
	TOTAL				944	8,260	30.51



作业別 Công đoạn	車縫(秒) Chuyên may	穿車(秒) Chuyên môn		
平车作业 Máy thường	365			
双针车作业 2 kim	45			
特種车作业 Đặc chủng	202	0		
手烫作业 Là	148			
手工作业 Cơ tay	184	0		
合記工吋(秒) Tổng thời	944	0		
出数(件) (SLCN)	30.51	#DIV/0!		
总合計吋(秒) Tổng cộng thời gian	944		总出数: Tổng LSCN	30.51

製表人: