



**FLOW CHART OF G15-153P**

**W.BAND\*5**

- 35" 71. MARK BAND\*5
- 32" 72. JOIN CENTER SHELL W.BAND\*3+LINING BAND\*1
- 7" 73. PRESS SEAM OPEN
- 43" 74. JOIN UPPER W. BAND\*2
- 32" 75. MARK HOOK&EYE\*2
- 480" 76. SEW HOOK&EYE\*2
- 10" 77. TRIM&TURN W.BAND
- 18" 78. SEW CORDING AT W.BAND
- 22" 79. 1/16STITCH UPPER W.BAND
- 35" 80. PRESS UPPER BAND
- 20" 81. TRIM&TURN
- 18" 82. TACK W.BAND 1 EDGE
- 17" 83. PIPING UNDER W.BAND
- 35" 84. PRESS PIPING
- 13" 85. SEW LBL AT ZISE TO LBL MAIN,SEW LBL AT BAND

**LINING**

- 22" 57. MARK BAG+PLEAT\*2\*2
- 24" 58. TACK PLEAT\*2\*2
- 24" 59. PRESS PLEAT\*2\*2
- 14" 60. SERGE AT ZIPPER\*2
- 8" 61. TACK LBT AT OUT SEAM\*1
- 40" 62. SEFETY OUT SEAM
- 34" 63. SEFETY INSEAM
- 10" 64. TACK RISE 1 EDGE
- 25" 65. SEFETY FRONT &BACK RISE
- 52" 66. FOLDSTICH BTM
- 28" 67. PRESS

**FRONT**

- 36" 1. MARK FRONT+PLEAT\*2\*2 PKT POSITION\*2
- 28" 2. TACK PLEAT FRONT\*2\*2
- 37" 3. PRESS PLEAT FRONT\*2\*2
- 24" 4. SERGE PKT FACING\*2\*2
- 10" 5. MARK PKT FACING\*2
- 40" 6. JOIN PKT OPEN\*2 (TACK BESOM+BAG)
- 26" 7. 1/8STITCH PKT OPEN\*2
- 17" 8. PRESS PKT OPEN\*2
- 18" 9. TACK BAG TO PKT FACING\*2 (SMALL PKT FACING)
- 26" 10. TACK BAG TO PKT FACING\*2 (BIG PKT FACING)
- 42" 11. TACK PKT TO UPPER& UNDER\*2 (MATCHED STRIPE)
- 30" 12. JOIN BAG\*2
- 36" 13. TURN+TOPSTICH BAG\*2
- 18" 14. TACK PKT OPEN\*2
- 34" 15. SERGE AROUND FRONT\*2\*2
- 56" 34. JOIN OUT SEAM (CHAIN STITCH MACHINE)
- 20" 35. PRESS OUT SEAM
- 18" 36. JOIN CORDING BTM FACING\*2
- 44" 37. JOIN INSEAM\*2(CHAIN STICH)
- 16" 38. PRESS SEAM INSEAM
- 26" 39. SERGE FRONT&BACK RISE
- 50" 40. JOIN FRONT&BACK RISE(MATCHED STIPE)
- 32" 41. TACH CHAIN STICH AT RISE\*2+OUT SEAM\*2
- 25" 42. JOIN FLY,STITCH
- 23" 43. CREASE FLY,PRESS BACK RISE,INSEAM
- 42" 51. SET ZIPPER+TACK RISE 1 EDGE
- 35" 52. TOPSTITCH FLY+CLOSE\*2
- 7" 53. JOIN BELT LOOP+TRIM
- 4" 55. MARK+CUT BELT LOOP\*5
- 38" 56. SET BELT LOOP\*5,MARK
- 70" 68. SET LINING ZIPPER+TACK
- 78" 69. SET LINING W.BAND&TACK PLEAT\*4
- 22" 70. TRIM UPPER W.BAND
- 92" 86. SET W.BAND,MARK(MATCHED STRIPE)
- 70" 87. CRACK STICH UNDER W.BAND
- 52" 88. CLOSE BELT LOOP\*5
- 22" 89. SEW BTM TAPE+MARK+CUT\*4
- 24" 90. TACK TAPE\*4
- 54" 91. BLIND BTM
- 52" 92. TACK TAPE+MARK\*2\*2(AFTER PRESSING)
- 95" 93. TRIM THREAD
- QC
- 8" 001. MARK HOLE AT BAND\* IPOSITION
- 16" 002. SEW HOLE\*1+SNAP BTN\*1
- 78" 003. BARTACK BELT LOOP\*5\*2+PKT\*4+PKT\*4

**BACK BODY\*2**

- 38" 16. MARK BACK+PLEAT\*2\*2
- 52" 17. CLOSE PLEAT\*2\*2
- 34" 18. SERGE AROUND BACK BODY
- 20" 19. MARK PKT POSITION\*2
- 24" 20. PRESS PLEAT+FUSE PKT\*2
- 20" 21. SERGE PKT FACING\*2\*2
- 18" 22. MARK BESOM\*2
- 64" 23. SET BESOM\*2(MACH)(MATCHED STRIPE)
- 9" 24. 1/16STICH PKT OPEN\*2(AT INSIDE SEAM)
- 25" 25. SET BESOM(HAND)
- 38" 26. CLOSE 2EDGE\*2
- 17" 27. PRESS PKT OPEN\*2
- 18" 28. MARK BAG\*2
- 36" 29. JOIN PKT FACING TO BAG\*2\*2
- 42" 30. JOIN BAG
- 48" 31. TURN+1/4TOPSTICH BAG
- 36" 32. 1/16STITCH AT PKT LIP 3 UNDER\*2
- 34" 33. TACK BAG TO W.BAND+TACK PKT OPEN

**ZIPPER FACING\*2**

- 11" 44. SEW EDGE\*1
- 10" 45. TRIM&TURN
- 7" 46. PRESS
- 9" 47. 1/16STITCH
- 6" 48. CLOSE ZIPPER FACING OPEN
- 9" 49. SERGE ZIPPER FACING+FLY
- 12" 50. TACK ZIPPER TO ZIPPER FACING



POSITION TIME TABLE

POSITIO N	GENERA L	SPECIAL
SINGLE CHAIN STITCH	1775	
DOUBLE	0	
SPECIAL	260	158
PRESS	233	
HAND	383	520
AMOUNT	2801	678
OUPUT PCS	10.28	42.48
TOTAL TIME	3479	TOTAL OUTPUT 8.3

## FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD

## SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: G15-153P

DATE: 2015/04/17

TAIPEI IE OUTPUT:

VN IE OUTPUT:

10.28

# OP NO Mã	Operation Tên công đoạn		Grade Cấp	合縫記號	使用機器	time Thời gian	price	out put	使用配件及其他
							Đơn giá	Sản lượng	
01	Mark front& pkt posititon*2	SD TT+vị trí túi+ly TT*2*2	C		HAND	36	267.1	800	
02	Tack pleat TT*2*2	Ghim ly TT*2*2	B		SINGLE	28	223.2	1029	
03	Press pleat TT*2*2	Là ly TT*2*2	B		PRESS	37	294.9	778	
04	Serge pkt facing*2*2	VS 3C đáp túi*2*2	B		SW	24	191.3	1200	
05	Mark pkt facing*2	SD đáp túi*2	C		HAND	10	74.2	2880	
06	Join pkt open*2(tack bag+besom)	Can chấp miệng túi*2(đặt coi+lót)	B		SINGLE	40	318.8	720	
07	1/8Topstitch pkt open*2	Điều miệng túi 1/8	B		SINGLE	26	207.2	1108	
08	Press pkt open*2	Là miệng túi trước*2	B		PRESS	17	135.5	1694	
09	Tack bag to pkt facing*2(small pkt facing)	Can lót vào đáp túi*2(đáp nhỏ)	B		SINGLE	18	143.5	1600	
10	Tack bag to pkt facing*2(big pkt facing)	Dán đáp vào lót túi*2(đáp to)	B		SINGLE	26	207.2	1108	
09	Tack pkt to upper and under*2	Ghim miệng túi trên dưới(đôi kẻ)	B		SINGLE	42	334.7	686	
11	Join bag	Quay lót túi	B		SINGLE	30	239.1	960	
12	Turn+topstitch bag*2	Lộn+điều lót túi	B		SINGLE	36	286.9	800	
13	Tack pkt open*2	Ghim kín miệng túi*2	B		SINGLE	18	143.5	1600	
14	Serge around front*2*2	VS 3C xung quanh TT*2*2	B		SW	34	271.0	847	
15	Join outseam*2(chain stitch)	Can chấp dọc quần*2(chỉ tết)	B		CHAIN STITCH	58	446.3	514	
16	Press out seam	Là rẽ dọc quần	B		PRESS	20	159.4	1440	
17		Can chấp dây đáp gấu	B		SINGLE	18	143.5	1600	
18	Join inseam*2(chain stitch)	Can chấp giàng quần*2(chỉ tết)	B		CHAIN STITCH	44	350.7	655	
19	Press seam inseam	Là rẽ giàng quần	B		PRESS	16	127.5	1800	
20	Serge front&back rise*2	VS 3C đứng TT+TS*2	B		SW	26	207.2	1108	
21	Join front&back rise	Chấp đứng TT+TS(đôi kẻ 1 đoạn)	B		CHAIN STITCH	50	398.5	576	
22	Tack chain stitch at rise*2+out seam*2	Chặn lại mũi chỉ tết đứng*2+gấu*4+sườn*2	B		SINGLE	32	255.0	900	
23	Join fly, stitch	Can chấp moi+mi	B		SINGLE	25	199.3	1152	
24	Crease fly+press back rise	Là gập moi+là đứng TT+TS	B		PRESS	23	183.3	1252	
25	Set zipper+tack rise 1 edge	Tra khóa+ghim đứng trước 1 đoạn	A		SINGLE	42	351.5	686	
26	Topstitch fly+close *2	Điều moi khóa 1 kim+chặn moi*2	B		SINGLE	35	279.0	823	
27	Join belt loop+trim	Can đĩa+chém+máy đĩa	B		SINGLE	7	55.8	4114	
28	Mark+cut belt loop*5	SD+cắt đĩa*5	C		HAND	4	29.7	7200	
29	Set belt loop*5,mark	Tra đĩa,sd*5	B		SINGLE	38	302.9	758	
30	Set lining zipper+tack	Lồng lót khóa, ghim giàng	A		SINGLE	70	585.9	411	
31	Set lining w.band&tack pleat*4	Lồng lót cạp chỉnh lót+ghim ly TS*2*2	A		SINGLE	78	652.9	369	
32	Trim&turn	Chém cạp trên thân(máy chém)	C		HAND	22	163.2	1309	
33	Set w.band,mark	Tra cạp,sd(đôi kẻ)	A		SINGLE	92	770.0	313	
34	Foldstitch under w.band	Gập mí chân cạp lọt khe	B		SINGLE	70	557.9	411	
35	Close belt loop*5	Chặn đĩa trên,dưới*5*2	B		SINGLE	52	414.4	554	
36	Sew btm tape+mark+cut*4	Máy dây gấu lót, SD, cắt*4	B		SINGLE	22	175.3	1309	
37	Tack tape*4	Ghim dây gấu quần*4	B		SINGLE	24	191.3	1200	
38	Blind btm	Vắt gấu quần	B		SINGLE	54	430.4	533	
39		Ghim dây gấu sau khi là xong+sd,cắt*2*2	B		SINGLE	52	414.4	554	
XZ	Trim thread	Cắt chỉ	C		HAND	95	704.9	303	
001	Mark hole at band*1 posititon	SD thừa khuyết cạp*1	C		HANDSCL	8	59.4	3600	
002	Sew hole*1	Thừa khuyết*1+đính cúc*1	B		SPECIAL	16	127.5	1800	
003	Bartack belt loop*5*2	Đi bọ đĩa*5*2+bọ túi trước*4+túi sau*4	B		SPECIAL	78	621.7	369	
	<b>Zipper facing*3</b>	<b>Đáp khóa*3</b>							
A01	Sew edge*1	Can chấp đáp khóa bìa mẫu	B		SINGLE	14	111.6	2057	
A02	Trim&turn	Gọt,lộn đáp khóa	C		HAND	10	74.2	2880	
A03	Press	Là đáp khóa	B		PRESS	7	55.8	4114	
A04	1/16stitch	Mí đáp khóa	B		SINGLE	9	71.7	3200	
A05	Close zipper facing open	Ghim miệng đáp khóa+xén sửa	B		SINGLE	6	47.8	4800	
A06	Serge zipper facing+fly	VS 3C đáp khóa+moi	B		SW	9	71.7	3200	
A07	Tack zipper to zipper facing	Ghim khóa vào đáp khóa	B		SINGLE	12	95.6	2400	
	<b>Back body*2</b>	<b>Thân sau*2</b>							
B01	Mark back+pleat*2*2	SD TS+ly TS*2*2	C		HAND	38	282.0	758	
B02	Close pleat*2*2	Máy ly TS*2*2	B		SINGLE	52	414.4	554	
B03	Serge around back*2*2	VS 3C TS*2*2	B		SW	34	271.0	847	
B04	Mark pkt position*2	SD vị trí túi sau*2	C		HAND	20	148.4	1440	
B05	Press pleat+Fuse pkt*2	Là ly+mex vào vị trí túi*2	B		PRESS	24	191.3	1200	
B06	Serge pkt facing*2*2	VS 3C đáp túi*2*2	B		SW	20	159.4	1440	
B07	Mark pkt open	SD coi túi sau*2	C		HAND	18	133.6	1600	
B08	Set besom*2(mach)	Bỏ túi bằng máy*2(đôi kẻ)	B		SPECIAL	64	510.1	450	
B09	1/16Stitch pkt open*2(at inside seam)	Mí tăng cường coi túi bên trong	B		SINGLE	9	71.7	3200	

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD  
SEWING OPERATION LIST

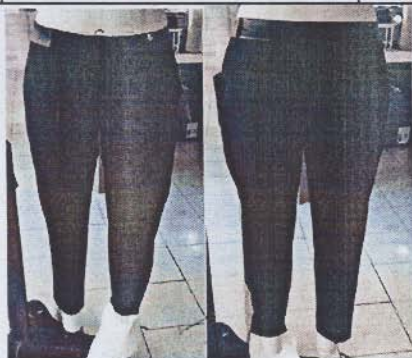
STYLE NO: G15-153P  
DATE: 2015/04/17

TAIPEI IE OUTPUT:

VN IE OUTPUT:

10.28

# OP NO Mã	Operation Tên công đoạn		Grade Cấp	合縫記號	使用機器	time Thời gian	price Đơn giá	out put Sản lượng	使用配件及其他
B10	Set besom*2(hand)	Bỏ túi bằng tay*2	C		HAND	25	185.5	1152	
B11	Close 2edge*2	Chặn 2 đầu coi túi*2	A		SINGLE	38	318.1	758	
B12	Press pkt open*2	Là miệng coi túi sau*2	B		PRESS	17	135.5	1694	
B13	Mark bag*2	SD lót*2	C		HAND	18	133.6	1600	
B14	Join pkt facing to bag*2*2	Can đập túi vào lót*2*2	B		SINGLE	36	286.9	800	
B15	Join bag,tum	Quây tròn túi(máy chêm)	B		SINGLE	42	334.7	686	
B16	1/4topstitch bag	Lộn+Điều đáy túi 1/4	B		SINGLE	48	382.6	600	
B17	1/16 stitch at pkt lip 3 under*2	Mí 3 cạnh coi túi*2	A		SINGLE	36	301.3	800	
B18	Tack bag to w.band+tack pkt open	Ghim túi trên cap+ghim miệng túi	B		SINGLE	34	271.0	847	
	<b>W.band*5</b>	<b>Cạp*5</b>							
C01	Mark w.band*5	SD cạp*5*	C		HAND	35	259.7	823	
C02		Can cạp đầu tròn(theo bia mẫu)	B		SINGLE	8	63.8	3600	
C03	Join center w.band*3	Can giữa cạp*3(cạp chính*2,cạp lót*1)	B		SINGLE	32	255.0	900	
C04	Press seam open	Là gập đầu cạp vuông	B		PRESS	7	55.8	4114	
C05	Join upper w.band	Can chắp sống cạp	B		SINGLE	35	279.0	823	
C06	Mark hook&eye*2	SD khâu khuy móc cạp*2*2	C		HANDSCL	32	237.4	900	
C07	Hook&eye*2*2	Khâu khuy móc*2*2	C		HANDSCL	480	3561.6	60	
C08	Trim&turn	Gọt,lộn 2 đầu cạp	C		HAND	10	74.2	2880	
C09	Sew cording at w.band	May dây sống cạp	B		SINGLE	18	143.5	1600	
C10	1/16 stitch upper w.band	Mí tăng cường sống cạp	B		SINGLE	22	175.3	1309	
C11	Press upper w.band	Là rẽ can cạp+ sống cạp	B		PRESS	35	279.0	823	
C12	Trim&turn	Chêm sửa cạp(máy chêm)	C		HAND	20	148.4	1440	
C13	Tack w.band 1edge	Ghim cạp 1 đường	B		SINGLE	18	143.5	1600	
C14	Piping under w.band	Cuốn viền chân cạp	B		SINGLE	17	135.5	1694	
C14	Sew lbl at zise to lbl main,sew lbl at band	May móc cỡ vào móc chính,may móc cạp	B		SINGLE	35	279.0	823	
C16	Press piping	Là chân cạp viền	B		PRESS	13	103.6	2215	
	<b>Lining</b>	<b>Lót quần</b>							
D01	Mark bag+pleat*2*2	SD lót+ly trước*2*2+ly sau*2*2	C		HAND	22	163.2	1309	
D02	Tack pleat*2*2	Ghim ly TT*2*2	B		SINGLE	24	191.3	1200	
D03	Press pleat*2*2	Là ly TT*2*2	B		PRESS	24	191.3	1200	
D04	Serge at zipper*2	VS 3 chỉ sườn khóa lót*2	B		SW	14	111.6	2057	
D05	Tack lbl at out seam	May móc sườn lót	B		SINGLE	8	63.8	3600	
D06	Sefety out seam	VS 5 chỉ dọc lót	B		SW	40	318.8	720	
D07	Sefety in seam	VS 5 chỉ dằng lót	B		SW	34	271.0	847	
D08	Tack rise 1 edge	Ghi đứng trước 1 đoạn	B		SINGLE	10	79.7	2880	
D09	Sefety front&back rise	VS 5 chỉ đứng TT, TS lót	B		SW	25	199.3	1152	
D10	Foldstitch btm	Điều gập gấu lót	B		SINGLE	52	414.4	554	
D11	Press	Là lót quần	B		PRESS	28	223.2	1029	
TOTAL						3329	26178	8.7	



Position	GENERAL	SPECIAL		
Single	1775			
Double	0			
Chain stitch	150			
Special	260	158		
Press	233			
Hand	383	520		
Amount	2801	678		
Output (pcs)	10.28	42.48		
Total time	3479		Total out put	8.3

製表人: HUONG