

福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

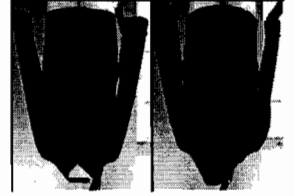
1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

款式： G15-168C	款式說明：男裝外套 订单:7282 件	制表人：阿草	日期：2015/05/25	文件編號：
-----------------	------------------------	--------	---------------	-------

參考雷同款：  照片	生產車縫時間：3988 特車組時間：311	總時間：4309	生產出數：7.20 特車組出數：92.6 IE 總出數：6.68

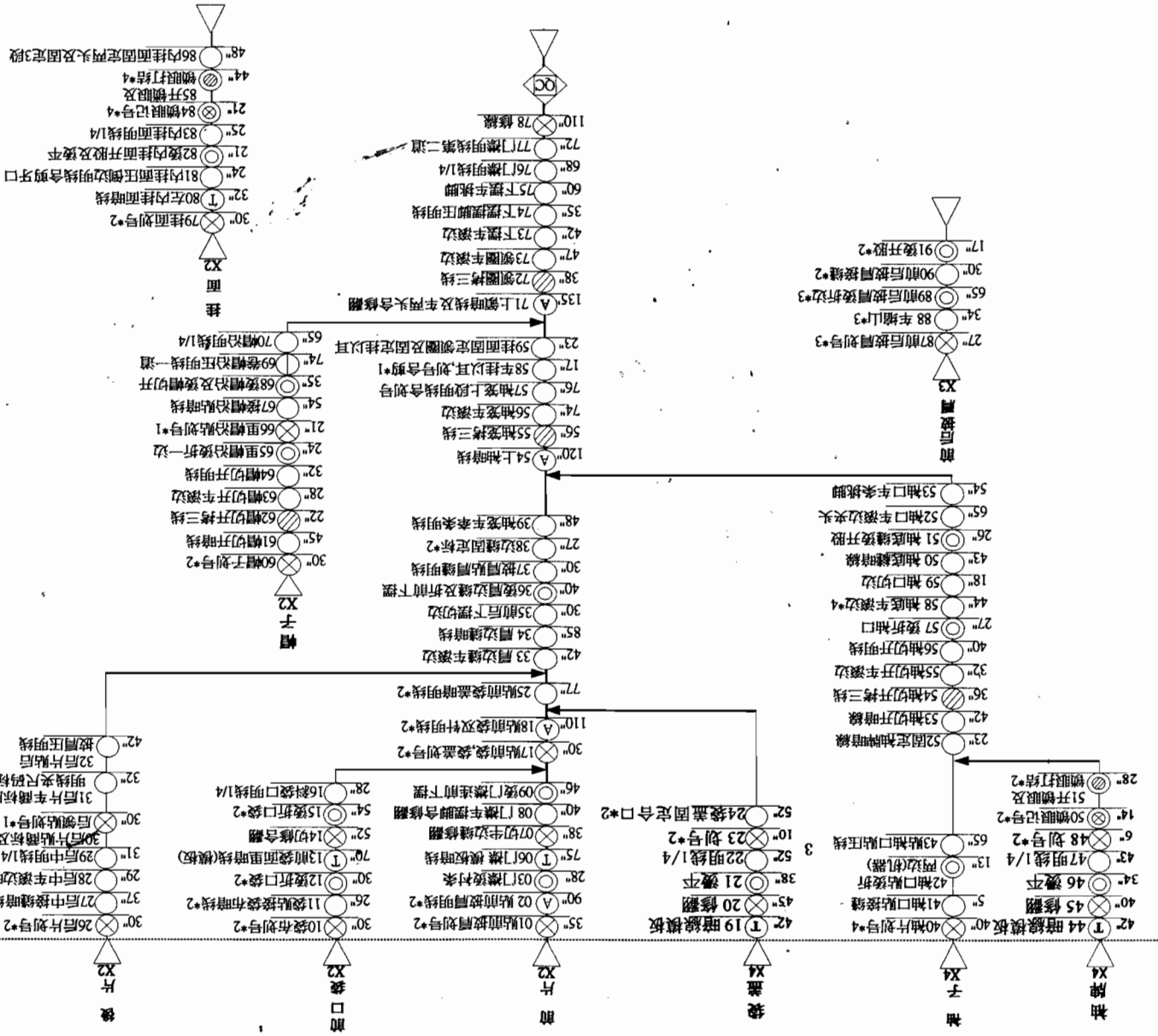
PPIC 主管：

*(Handwritten signature and date)*  
25/5/15



作業別	車縫組(秒)	車縫組(秒)	車縫組(秒)
作業別	2554	2554	2554
平車作業	0	428	276
特種車作業	485	531	35
手縫作業	311	3988	311
合計工時(秒)	7.20	7.20	92.6
出版(件)	4309	4309	4309
總出數	6.68	6.68	6.68

作業別時間明細表



FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD  
SEWING OPERATION LIST

TAIPEI IE OUTPUT: 7.20

VN IE OUTPUT: 7.20

DATE: 25/05/2015

STYLE NO G15-168C

Mã công đoạn	工段名稱	Tên công đoạn	等級	Cấp	合機記号	使用机器	時間	金額	日產量
đoạn							Thời gian	Đơn giá	Sản lượng
01	前片划号	SD dán dập ngực TT*2	C				35	290,5	823
02	贴前披肩头缝明线1/4	Dán dập ngực TT 1/4*2	A				90	837,0	320
03	前门襟烫衬	Là méch nép TT	B				28	246,4	1029
04	门襟熨板暗线	Can chấp nép	B				75	660,0	384
05	门襟切半边缝分	Chém sửa nép	C				38	315,4	758
06	车门襟烫脚含修翻	Chộn gấu nép, sửa lộn	B				40	352,0	720
07	烫门襟连接烫脚	Là nép, là gập gấu	B				46	404,8	626
08	贴前袋,袋盖划号*2	SD dán túi, nắp túi TT*2	C				42	348,6	686
09	贴袋贴压明线	M dán lót túi vào thân	B				53	466,4	543
10	贴前袋双针明线1/4*2	Dán túi TT 2 km1/4	A				110	1,023,0	262
11	贴前袋盖暗线*2	Dán nắp túi TT*2	B				42	369,6	686
12	前袋盖明线1/4*2	Điêu nắp túi TT 1/4	B				35	308,0	823
13	前肩边缝车滚边	Cuốn viền sườn, vai TT	B				21	184,8	1371
14	后肩边缝车滚边	Cuốn viền sườn, vai TS	B				21	184,8	1371
15	肩边缝暗线	Can chấp sườn, vai	B				85	748,0	339
16	前后下摆切边	Chém gấu áo	C				30	249,0	960
17	烫肩边缝烫折下摆及烫边叉	Là sườn vai, là gập gấu TT	B				40	352,0	720
18	披肩贴肩缝明线一段	Điêu dập cầu vai 1 đoạn	B				30	264,0	960
19	边缝固定标*2	Ghim mác sườn*2	B				27	237,6	1067
20	袖笼车牵条暗线	Máy dấy vòng nách	B				48	422,4	600
21	上袖暗线	Trà tay	A				120	1,116,0	240
22	袖笼固定一道	VS 3 chỉ vòng nách	B				56	492,8	514
23	袖笼车滚边	Cuốn viền vòng nách	B				74	651,2	389
24	袖笼上段明线含记号	Điêu vòng nách đoạn trên, sd	B				76	668,8	379
25	车挂衣耳及划号及剪*1	Máy dấy treo +SD +cắt*1	B				17	149,6	1694
26	挂面固定领圈夹挂以耳	Ghim dấy treo, sd, ghim dập nép vào cổ	B				23	202,4	1252
27	上帽子暗线及车两头含划号	Trà mũ, sd, chộn 2 đầu, xén sửa	A				135	1,255,5	213
28	面里领固定	VS 3 chỉ vòng cổ	B				38	334,4	758
29	帽圈车滚边	Cuốn viền chân mũ	B				47	413,6	613
30	下摆车滚边	Cuốn viền gấu	B				42	369,6	686
31	下摆固定两头	Ml gấu 2 đầu 1 đoạn	B				35	308,0	823
32	下摆车烫脚	Vật gấu áo	B				60	528,0	480
33	门襟明线1/4	Điêu nép 1/4	B				68	598,4	424
34	门襟明线第二道	Điêu nép trang trí đường thứ 2	B				72	633,6	400
XZ	移线	Cắt chỉ	C				110	913,0	262
		<b>Đáp nếp*2</b>							
A01	挂面划号*2	SD dập nếp*2	C				30	249,0	960
A02	左接内挂面暗线	Can chấp dập nếp trong	B				32	281,6	900
A03	内挂面压明线1/16含剪牙口	Ml dập nếp trong 1/16, bkm	B				24	211,2	1200
A04	内挂面开股烫及烫平	Là rẽ dập nếp trong, là êm	B				21	184,8	1371
A05	内门襟明线1/4	Điêu dập nếp lót 1/4	B				25	220,0	1152
A06	内挂面开风眼记号*4	SD bõ khuy dập nếp trong*4	C			手工专车	21	174,3	1371
A07	内挂面开风眼及打结*4	Bõ khuy dập nếp trong*4, di bõ	B				44	387,2	655
A08	内挂面固定两头及固定*3	Chộn 2 đầu dập nếp trong, ghim*3	B				48	422,4	600

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD  
SEWING OPERATION LIST

STYLE NO 515-168C

DATE: 25/05/2015

TAIPEI IE OUTPUT: 7.20  
VN IE OUTPUT: 7.20

Mã công đoạn	工段名稱	Tên công đoạn	等級	台機記号	使用機器	時間	金額	Sản lượng
A09	内挂面拷三线	VS 3 chỉ dập nếp	B		拷克	18	158.4	1600
A10	卷折挂面明线1/4喇叭	Cuốn viền dập nếp *2	B		喇叭	25	220.0	1152
B01	袋盖模板暗线	Can chấp nắp túi bìa mẫu	B		专车	42	369.6	686
B02	修翻袋盖	Chém sửa lộn nắp túi	C		手工	45	373.5	640
B03	烫平	Là nắp túi	B		手烫	38	334.4	758
B04	袋盖明线1/4	Điều nắp túi 1/4	B		平车	52	457.6	554
B05	划号*2	Sd nắp túi*2	C		手工	10	83.0	2880
B06	袋盖固定合口*2	Ghim miệng nắp túi*2	B		平车	14	123.2	2057
C01	袋布划号*2	SD lốt túi TT*2	C		手工	35	290.5	823
C02	袋贴接袋布暗线*2	Can chấp miệng túi*2	B		平车	26	228.8	1108
C03	烫折袋口*2	Là gấp miệng túi	B		手烫	30	264.0	960
C04	前袋面里暗线(横板)	Can chấp túi chính lốt	B		平车	70	616.0	411
C05	前袋切板边缝	Chém sửa lộn túi TT	B		平车	52	457.6	554
C06	烫前袋口及烫折袋布	Là túi TT, là gấp lốt	B		手烫	54	475.2	533
C07	斜袋口明线1/4	Điều miệng túi chéo 1/4	B		平车	30	264.0	960
D01	后袋肩*1前袋肩*划号	SD dập ngược TT*2, TS*1	C		手工	27	224.1	1067
D02	前后袋肩车缩山*1+2	May chun dập ngược TS*1, dập ngược TT*2	B		平车	34	299.2	847
D03	前后袋肩贴烫折*1+2	Là gấp dập ngược TT*2+TS*1	B		手烫	65	572.0	443
D04	前后袋肩接缝	Can dập ngược TT, TS	B		平车	30	264.0	960
D05	前后袋肩开股烫*2	Là rẽ dập ngược *2	B		手烫	17	149.6	1694
E01	后片划号*2	SD TS*2	C		手工	30	249.0	960
E02	后中接缝暗线	Can chấp giữa sau	B		平车	37	325.6	778
E03	后中车滚边	Cuốn viền giữa sau	B		喇叭	29	255.2	993
E04	后中明线1/4	Điều giữa sau 1/4	B		平车	31	272.8	929
E05	后片贴后袋肩划号*1	SD dán dập ngược TS*1	C		手工	30	249.0	960
E06	后片车商标压明线划号	Ml dán mác cỡ TS, sd	B		平车	32	281.6	900
E07	贴后袋肩明线	Dán dập ngược TS	B		平车	42	369.6	686
F01	模板暗线	Can chấp cả tay bìa mẫu	B		专车	42	369.6	686
F02	修翻	Sửa lộn cả tay	C		手工	40	332.0	720
F03	烫平	Là cả tay	B		手烫	34	299.2	847
F04	明线1/4	Điều cả tay 1/4	B		平车	43	378.4	670
F05	划号*2	Sd cả tay*2	C		手工	6	49.8	4800
F06	袖牌开眼划号*2	SD bõ khuy cả tay*2	C		手工专车	14	116.2	2057
F07	袖牌打眼*2及打结	Bõ khuy cả tay*2	B		专车	28	246.4	1029
G01	袖片划号*4	SD tay*4	C		手工	40	332.0	720
G02	袖口贴接暗线*2夹袖牌划号	Can dập ép gấu tay*2+ ghim cả tay	B		平车	28	246.4	1029

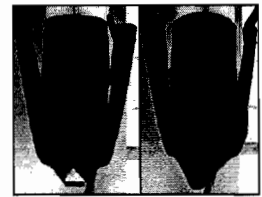
FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD

SEWING OPERATION LIST

TAIPEI IE OUTPUT: 7.20  
VN IE OUTPUT: 7.20

DATE: 25/05/2015  
STYLE NO G15-168C

工廠號碼 Mã công đoạn	工廠名稱 Tên công đoạn	等級 Cấp	台機記号 Số máy	使用機器 Thời gian Sử dụng máy	金額 Đơn giá	日產量 Sản lượng
G03	袖口貼燙折兩邊 (機器)	B		专车	114.4	2215
G04	袖口貼暗明線*2	A		平车	604.5	443
G05	袖切開暗線	B		平车	369.6	686
G06	袖切開三線	B		拷克	316.8	800
G07	袖切開滾邊	B		喇叭	281.6	900
G08	袖切開明線1/4	B		平车	352.0	720
G09	燙折袖口	B		手燙	237.6	1067
G10	袖底車滾邊	B		喇叭	387.2	655
G11	袖口切邊	C		平车	149.4	1600
G12	袖底縫暗線夾滾邊	B		平车	378.4	670
G13	袖底燙倒邊	B		手燙	228.8	1108
G14	袖口車滾邊	B		喇叭	572.0	443
G15	袖口車挑腳	B		平车	475.2	533
<b>領子*2</b>		<b>M0*2</b>				
H01	領子划号*2	C		手工	249.0	960
H02	領切開暗線	B		平车	396.0	640
H03	領切開三線	B		拷克	193.6	1309
H04	領切開車滾邊	B		喇叭	246.4	1029
H05	領切開明線1/4	B		平车	281.6	900
H06	領沿貼燙折邊	B		手燙	211.2	1200
H07	領沿划号*1	C		手工	174.3	1371
H08	接領沿貼暗線	B		平车	475.2	533
H09	燙領沿及燙領切開	B		手燙	308.0	823
H10	領沿壓明線1/16	A		平车	688.2	389
H11	領沿暗明線1/4	B		平车	572.0	443
<b>TOTAL</b>					<b>37,890</b>	<b>6,68</b>



作業別 Chuyên môn	車縫(秒) Máy thường	平車作業 2 kim	特種車作業 Đặc chủng	手燙作業 Là	手工作業 Cđ tay	台記工時(秒) Tống thời gian	出數(件) (SLCN)	總計時(秒) Tống cộng thời gian
車縫(秒) Chuyên môn	2,554	0	428	485	531	311	7.20	4309
平車作業 Máy thường								
特種車作業 Đặc chủng								
手燙作業 Là								
手工作業 Cđ tay								
台記工時(秒) Tống thời gian								
出數(件) (SLCN)								
總計時(秒) Tống cộng thời gian								6.68

製表人: 阿草