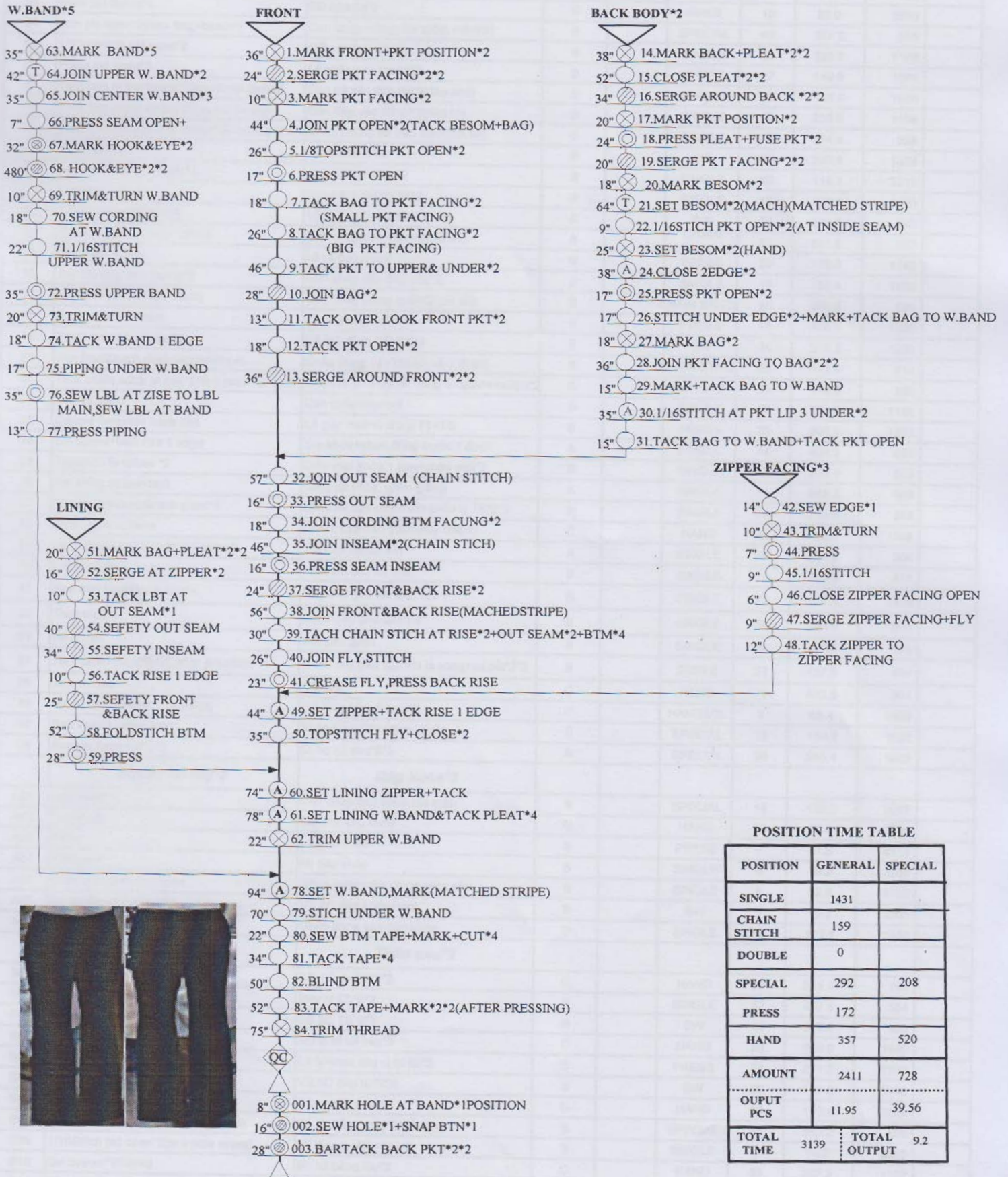


FLOW CHART OF G15-185P



POSITION TIME TABLE

POSITION	GENERAL	SPECIAL
SINGLE	1431	
CHAIN STITCH	159	
DOUBLE	0	
SPECIAL	292	208
PRESS	172	
HAND	357	520
AMOUNT	2411	728
OUTPUT PCS	11.95	39.56
TOTAL TIME	3139	TOTAL OUTPUT 9.2

SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: G15-185P

TAIPEI IE OUTPUT:

DATE: 2015/06/18

VN IE OUTPUT:

11.95

# OP NO Mã	Operation Tên công đoạn		Grade Cấp	合縫記號	使用機器	time Thời gian	price	out put	使用配件及其他
							Đơn giá	Sản lượng	
01	Mark front& +pleat*2*2+pkt positon*2	SD TT+vị trí túi*2	C		HAND	36	298.8	800	
02	Serge pkt facing*2*2	VS 3C đáp túi*2*2	B		SW	24	211.2	1200	
03	Mark pkt facing*2	SD đáp túi*2	C		HAND	10	83.0	2880	
04	Join pkt open*2(tack bag+besom)	Can chắp miệng túi*2(đặt coi+lột)	B		SPECIAL	44	387.2	655	
05	1/8Topstitch pkt open*2	Điều miệng túi 1/8	B		SINGLE	26	228.8	1108	
06	Press pkt open*2	Là miệng túi trước*2	B		PRESS	17	149.6	1694	
07	Tack bag to pkt facing*2(small pkt facing)	Can lót vào đáp túi*2(đáp nhỏ)	B		SINGLE	18	158.4	1600	
08	Tack bag to pkt facing*2(big pkt facing)	Dán đáp vào lót túi*2(đáp to)	B		SINGLE	26	228.8	1108	
09	Tack pkt to upper and under*2(mached stripe)	Ghim miệng túi trên dưới(đổi kẻ)	B		SINGLE	46	404.8	628	
10	Join bag*2	VS 5C đít túi*2	B		SW	28	246.4	1029	
11	Tack over look front pkt*2	Chặn đầu VS túi*2	B		SINGLE	13	114.4	2215	
12	Tack pkt open*2	Ghim kín miệng túi*2	B		SINGLE	18	158.4	1600	
13	Serge around front*2*2	VS 3C xung quanh TT*2*2	B		SW	36	316.8	800	
14	Join outseam*2(chain stitch)	Can chắp dọc quần*2(chỉ tết)	B		CHAIN STITCH	57	501.6	505	
15	Press out seam	Là rẽ dọc quần	B		PRESS	20	176.0	1440	
16	Join cording btm facing*2	Can chắp dây đáp gấu*2	B		SINGLE	18	158.4	1600	
17	Join inseam*2(chain stitch)	Can chắp giằng quần*2(chỉ tết)	B		CHAIN STITCH	46	404.8	628	
18	Press seam inseam	Là rẽ giằng quần	B		PRESS	16	140.8	1800	
19	Serge front&back rise*2	VS 3C đũng TT+TS*2	B		SW	24	211.2	1200	
20	Join front&back rise(machedstripe)	Chấp đũng TT+TS(đổi kẻ 1 đoạn)	B		CHAIN STITCH	56	492.8	514	
21	Tack chain stlitch at rise*2+out seam*2+btm*	Chặn lại mũi chỉ tết đũng*2+gấu*4+sườn*2	B		SINGLE	30	264.0	960	
22	Join fly, stlitch	Can chắp moi+mf	B		SINGLE	28	228.8	1108	
23	Crease fly+press back rise	Là gập moi+là đũng TT+TS	B		PRESS	23	202.4	1252	
24	Set zipper+tack rise 1 edge	Tra khóa+ghim đũng trước 1 đoạn	A		SINGLE	44	409.2	655	
25	Topstitch fly+close *2	Điều moi khóa 1 kim+chặn moi*2	B		SINGLE	35	308.0	823	
26	Set lining zipper+tack	Lồng lót khóa, ghim giằng	A		SINGLE	74	688.2	389	
27	Set lining w.band&tack pleat*4	Lồng lót cạp chính lót+ghim ly TS*2*2	A		SINGLE	78	725.4	369	
28	Trim upper w.band	Chém cạp trên thân(máy chém)	C		HAND	22	182.6	1309	
29	Set w.band,mark(matched stripe)	Tra cạp,sd(đổi kẻ)	A		SINGLE	94	874.2	306	
30	Stitch under w.band	Mí chân cạp lọt khe	B		SINGLE	70	616.0	411	
31	Sew btm tape+mark+cut*4	Máy dây gấu lót, SD, cắt*4	B		SINGLE	22	193.6	1309	
32	Tack tape*4	Ghim dây gấu quần*4	B		SINGLE	34	299.2	847	
33	Blind btm	Vắt gấu quần	B		SINGLE	50	440.0	576	
34	Tack tape+mark*2*2(after pressing)	Ghim dây gấu sau khi là xong+sd,cắt*2*2	B		SINGLE	52	457.6	554	
35	Trim thread	Cắt chỉ	C		HAND	75	622.5	384	
36	Mark hole at band*1 positon	SD thùa khuyết cạp*1	C		HANDSCL	8	66.4	3600	
37	Sew hole*1+snap btn*1	Thùa khuyết*1+đinh cúc*1	B		SPECIAL	16	140.8	1800	
38	Bartack back pkt*2*2	Di bọ túi sau*2*2	B		SPECIAL	28	246.4	1029	
	Zipper facing*3	Đáp khóa*3							
A01	Sew edge*1	Can chắp đáp khóa bia mẫu	B		SPECIAL	14	123.2	2057	
A02	Trim&turn	Gọt,lộn đáp khóa	C		HAND	10	83.0	2880	
A03	Press	Là đáp khóa	B		PRESS	7	61.6	4114	
A04	1/16stitch	Mí đáp khóa	B		SINGLE	9	79.2	3200	
A05	Close zipper facing open	Ghim miệng đáp khóa+xén sửa	B		SINGLE	6	52.8	4800	
A06	Serge zipper facing+fly	VS 3C đáp khóa+moi	B		SW	9	79.2	3200	
A07	Tack zipper to zipper facing	Ghim khóa vào đáp khóa	B		SINGLE	12	105.6	2400	
	Back body*2	Thân sau*2							
B01	Mark back+pleat*2*2	SD TS+ly TS*2*2	C		HAND	38	315.4	758	
B02	Close pleat*2*2	Máy ly TS*2*2	B		SINGLE	52	457.6	554	
B03	Serge around back*2*2	VS 3C TS*2*2	B		SW	36	316.8	800	
B04	Mark pkt position*2	SD vị trí túi sau*2	C		HAND	20	166.0	1440	
B05	Press pleat+Fuse pkt*2	Là ly+mex vào vị trí túi*2	B		PRESS	24	211.2	1200	
B06	Serge pkt facing*2*2	VS 3C đáp túi*2*2	B		SW	20	176.0	1440	
B07	Mark besom*2	SD coi túi sau*2	C		HAND	18	149.4	1600	
B08	Set besom*2(mach)(matched stripe)	Bỏ túi bằng máy*2(đổi kẻ)	B		SPECIAL	64	563.2	450	
B09	1/16Stitch pkt open*2(at inside seam)	Mí tăng cường coi túi bên trong	B		SINGLE	9	79.2	3200	
B10	Set besom*2(hand)	Bỏ túi bằng tay*2	C		HAND	25	207.5	1152	
B11	Close 2edge*2	Chặn 2 đầu coi túi*2	A		SINGLE	38	353.4	758	
B12	Press pkt open*2	Là miệng coi túi sau*2	B		PRESS	17	149.6	1694	
B13	Stlitch under edge*2+mark+tack bag to w.band	Mí cạnh dưới	B		SINGLE	17	149.6	1694	

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: G15-185P
DATE: 2015/06/18

TAIPEI IE OUTPUT:

# OP NO Mã	Operation Tên công đoạn		Grade Cấp	合縫記號	使用機器	time Thời gian	VN IE OUTPUT:		使用配件及其他
							price Đơn giá	out put Sản lượng	
B14	Mark bag*2	SD lót*2	C		HAND	18	149.4	1600	
B15	Join pkt facing to bag*2*2	Can đấp túi vào lót*2*2	B		SINGLE	36	316.8	800	
B16	Mark+tack bag to w.band	SD+ghim lót trên cạp	B		SINGLE	16	140.8	1800	
B17	1/16 stitch at pkt lip 3 under*2	Mí 3 cạnh cơi túi*2	A		SINGLE	35	325.5	823	
B18	Tack pkt open*2	Ghim kín miệng túi*2	B		SINGLE	16	140.8	1800	
	W.band*5	Cạp*5							
C01	Mark w.band*5	SD cạp*5	C		HAND	35	290.5	823	
C02	Join upper w.band	Can chắp sống cạp	B		SPECIAL	42	369.6	688	
C03	Join center w.band*3	Can giữa cạp*3(cạp chính*2,cạp lót*1)	B		SINGLE	35	308.0	823	
C04	Press seam open	Là gập đầu cạp vuông	B		PRESS	7	61.6	4114	
C05	Mark hook&eye*2	SD khâu khuy móc cạp*2*2	C		HANDSCL	32	265.6	900	
C06	Hook&eye*2*2	Khâu khuy móc*2*2	C		HANDSCL	480	3984.0	60	
C07	Trim&turn	Gọt,lộn 2 đầu cạp	C		HAND	10	83.0	2880	
C08	Sew cording at w.band	May dây sống cạp	B		SINGLE	18	158.4	1600	
C09	1/16 stitch upper w.band	Mí tăng cường sống cạp	B		SINGLE	22	193.6	1309	
C10	Press upper w.band	Là rẽ can cạp+ sống cạp	B		PRESS	35	308.0	823	
C11	Trim&turn	Chém sửa cạp(máy chém)	C		HAND	20	166.0	1440	
C12	Tack w.band 1edge	Ghim cạp 1 đường	B		SINGLE	18	158.4	1600	
C13	Piping under w.band	Cuốn viền chân cạp	B		SINGLE	17	149.6	1694	
C14	Sew lbl at zise to lbl main,sew lbl at band	May mác cỡ vào mác chính,may mác cạp	B		SINGLE	35	308.0	823	
C15	Press piping	Là chân cạp viền	B		PRESS	13	114.4	2215	
	Lining	Lót quần							
D01	Mark bag+pleat*2*2	SD lót+ly sau*2*2	C		HAND	20	166.0	1440	
D02	Serge at zipper*2	VS 3 chỉ sườn khóa lót*2	B		SW	16	140.8	1800	
D03	Tack lbl at out seam	May mác sườn lót	B		SINGLE	10	88.0	2880	
D04	Sefety out seam	VS 5 chỉ dọc lót	B		SW	40	352.0	720	
D05	Sefety in seam	VS 5 chỉ dằng lót	B		SW	34	299.2	847	
D06	Tack rise 1 edge	Ghi đống trước 1 đoạn	B		SINGLE	10	88.0	2880	
D07	Sefety front&back rise	VS 5 chỉ đống TT, TS lót	B		SW	25	220.0	1152	
D08	Foldstitch btm	Điều gập gấu lót	B		SINGLE	52	457.6	554	
D09	Press	Là lót quần	B		PRESS	28	246.4	1029	
TOTAL						2980	25967	9.7	



Position	GENERA	SPECIAL		
Single	1431			
Double	0			
Chain stitch	159			
Special	292	208		
Press	172			
Hand	357	520		
Amount	2411	728		
Output (pcs)	11.95	39.56		
Total time	3139		Total out put	9.2

製表人: HUONG