



**FLOW CHART OF G15-210P**

W.BAND\*2

- 27" ⊗ 37. MARK SHELL BAND\*1+RIB BAND\*1
- 7" ○ 38. PRESS ES ELASTIC BAND\*1
- 6" ⊗ 39. MARK+ CUT ES ELASTIC BAND\*1
- 28" ○ 40. JOIN SHELL BAND WITH RIB BAND+TRIM
- 27" ○ 41. PRESS SEAM OPEN+UPPER W.BAND
- 26" ○ 42. TACK ES ELASTIC TO RIB+CLOSE\*2
- 18" ○ 43. 1/4 D/N TOPSTITCH JOIN SEAM\*2
- 32" ○ 44. TACK RIB BAND OPEN

FRONT

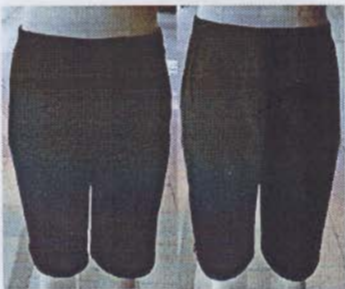
- 38" ⊗ 1. MARK FRONT+ PKT POSITION\*2
- 20" ○ 2. FUSE MEX\*2
- 54" T 3. SET BESOM\*2(MACK)
- 25" ⊗ 4. SET BESOM\*2(HAND)
- 36" ○ 5. CLOSE 2EDGE\*2
- 18" ○ 6. PRESS PKT OPEN\*2
- 46" ○ 7. TACK BAG+STITCH UNDER EDGE\*1
- 62" ○ 8. TACK BAG+1/16STITCH LIP 3 UNDER
- 36" ⊗ 9. JOIN BAG\*2(SEFETY)
- 38" ○ 10. TACK PKT TO W.BAND,OUT SEAM
- 21" ⊗ 11. SEFETY UNDER PKT\*2
- 18" ○ 12. D/N TOPSTICHTH UNDER PKT\*2
- 34" ⊗ 13. SEFTEY F.PANEL SEAM\*2
- 30" ○ 14. D/N TOPSTITCH F.PANEL SEAM\*2
- 14" ○ 15. PRESS SEAM AFTER D/N TOPSTITCH
- 40" ⊗ 30. SERGE OUT SEAM
- 24" ○ 31. PRESS FORWARD OUT SEAM+CREASE BTM
- 15" ⊗ 32. MARK HOLE AT HEM\*2\*2
- 36" ○ 33. SEW HOLE AT HEM\*2\*2
- 32" ⊗ 34. SEFTEY INSEAM
- 38" ⊗ 35. SEFETY FRONT&BACK RISE
- 20" ○ 36. PRESS FORWARD INSEAM,RISE
- 76" A 45. SET W.BAND,MARK
- 35" ⊗ 46. SERGE UNDER AROUND W.BAND
- 24" ○ 47. CREACK STITCH SHELL W.BAND
- 18" ○ 48. TACK LBL AT W.BAND\*2
- 40" ○ 49. 1/4TOPSTITCH AROUND UNDER W.BAND
- 22" ○ 50. SEW LBL AT SIZE TO LBL AT MAIN+TACK LBL AT OUT SEAM
- 52" ○ 54. INSERT CORDING HEM,CLOSE
- 78" A 55. D/N FOLDSTITCH HEM
- 60" ⊗ 56. TRIM THREAD

BACK BODY\*2

- 34" ⊗ 16. MARK BACK+PLEAT\*4+PKT POSITIO
- 48" ○ 17. CLOSE PLEAT\*2\*2
- 24" ○ 18. PRESS PLEAT+FUSE MEX\*2
- 54" T 19. SET BESOM\*2(MACH)
- 25" ⊗ 20. SET BESOM\*2(HAND)
- 36" ○ 21. CLOSE 2EDGE
- 17" ○ 22. PRESS PKT OPEN\*2
- 18" ○ 23. TACK BAG\*2
- 20" ○ 24. STITCH UNDER EDGE\*2
- 22" ⊗ 25. MARK+TACK BAG TO W.BAND\*2
- 36" ⊗ 26. SEFETY BAG\*2
- 35" ○ 27. 1/16STITCH AT LIP 3 UNDER
- 17" ○ 28. TACK PKT OPEN\*2
- 20" ○ 29. TACK OVER LOCK BACK PKT\*2\*2

CORDING HEM\*2

- 22" ○ 51. PIPING CORDING HEM\*2
- 14" ○ 52. PRESS CORDING
- 7" ⊗ 53. MARK+ CUT CORDING\*2



POSITION TIME TABLE

POSITION	GENERAL	SPECIAL
SINGLE	701	
CHAIN STITCH	40	
DOUBLE	144	
SPECIAL	272	144
PRESS	180	
HAND	226	15
AMOUNT	1563	159
OUTPUT PCS	18.43	181.13
TOTAL TIME	1772	TOTAL OUTPUT 16.7

## FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD

## SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: G15-210P

DATE: 2015/06/11

TAIPEI IE OUTPUT:

VN IE OUTPUT:

18.43

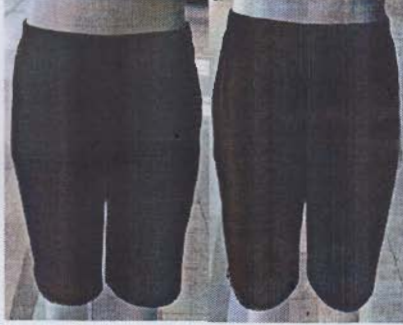
# of NO Mã Công Số	Operation Tên công đoạn		Grade Cấp	合縫記號	使用機器	time Thời gian	price		out put Sản lượng	使用配件 及其他
							Đơn	giá		
01	Mark front+pkt position*2	SD TT+vị trí túi*2	C		HAND	38	282.0	758		
02	Fuse mex*2	Là mex vào vị trí túi*2	B		PRESS	20	159.4	1440		
03	Set besom*2(mach)	Bỏ túi bằng máy*2	B		SPECIAL	54	430.4	533		
04	Set besom*2(hand)	Bỏ túi bằng tay*2	C		HAND	25	185.5	1152		
05	Close 2edge*2	Chặn 2 đầu	B		SINGLE	36	286.9	800		
06	Press pkt open*2	Là miệng túi*2	B		PRESS	18	143.5	1600		
07	Tack bag+stitch under edge*1	Ghim lót+mí cạnh dưới	B		SINGLE	46	366.6	626		
08	Tack bag+1/16 stitch lip 3 under	Ghim lót+mí 3 cạnh+mí bu 1 đoạn dưới	B		SINGLE	62	494.1	465		
09	Join bag*2(sefety)	Quây lót túi(vs 5c)	B		SW	36	286.9	800		
10	Tack pkt at band,outseam	Ghim túi trên cạp+ghim miệng túi	B		SINGLE	36	286.9	800		
11	Sefety under pkt*2	VS 5C cạnh túi dưới	B		SW	21	167.4	1371		
12	D/N topstitch under pkt*2	Điều 2kim cạnh túi dưới	B		DOUBLE	18	143.5	1600		
13	Sefety F.panel seam*2	VS 5C sườn TT*2	B		SW	34	271.0	847		
14	D/N Topstitch F.panel seam*2	Điều 2kim sườn TT*2	B		DOUBLE	30	239.1	960		
15	Press seam after D/N topstitch	Là các đường điều 2kim	B		PRESS	14	111.6	2057		
16	Sefety out seam	VS 5C dọc quần	B		SW	40	318.8	720		
17	Press forward out seam+crease btm	Là lật dọc quần+là gấp gấu	B		PRESS	24	191.3	1200		
18	Mark hole at hem*2*2	SD vị trí đục lỗ gấu quần*2*2	C		HANDSCL	15	111.3	1920		
19	Sew hole at hem*2*2	Đục lỗ gấu 1 quần*2*2	B		SPECIAL	36	286.9	800		
20	Sefety inseam	VS 5C dằng quần	B		SW	32	255.0	900		
21	Sefety front& back rise	VS 5C đứng TT+TS	B		SW	38	302.9	758		
22	Press forward in seam,back rise	Là lật giàng quần+đứng TT+TS	B		PRESS	20	159.4	1440		
23	Set w.band,mark	Tra cạp,sd	A		SINGLE	76	636.1	379		
24	Serge under around w.band	VS 3C chân cạp	B		SW	35	279.0	823		
25	Creack stitch shell w.band	Mí chân cạp chỉnh lọt khe	B		SINGLE	24	191.3	1200		
26	Tack lbl at w.band*2	Ghim mác cạp*2	B		SINGLE	18	143.5	1600		
27	1/4 topstitch around under w.band	Điều chân cạp 1/4	B		chain stitch	40	318.8	720		
28	Sew lbl at size to lbl at main+tack lbl about seam	Ghim mác size vào mác ID+ghim mác sườn	B		SINGLE	22	175.3	1309		
29	Insert cording btm,close	Luồn dây gấu,chặn	B		SINGLE	52	414.4	554		
30	Foldstitch hem	Gấp điều gấu 2kim 1/4	A		DOUBLE	78	652.9	369		
XZ	Trim thread	Cắt chỉ	C		HAND	60	445.2	480		
	<b>Cording hem*2</b>	<b>Dây gấu*2</b>								
a01	Piping cording hem*2	Cuốn viền dây gấu*2	B		SINGLE	22	175.3	1309		
a02	Press cording	Là dây gấu	B		PRESS	14	111.6	2057		
a03	Mark+cut cording*2	SD+cắt dây gấu	C		HAND	7	51.9	4114		
	<b>Back body*2</b>	<b>Thân sau*2</b>								
B01	Mark back+pleat*4+pkt position*2	SD TS+vị trí ly*4+túi*2	C		HAND	34	252.3	847		
B02	Close pleat*4	Máy ly ts*4	B		SINGLE	48	382.6	600		
B03	Press pleat+Fuse pkt*2	Là ly+là mex vào vị trí bỏ túi*2	B		PRESS	24	191.3	1200		
B04	Set besom*2(mach)	Bỏ túi bằng máy*2	B		SPECIAL	54	430.4	533		
B05	Set besom*2(hand)	Bỏ túi bằng tay*2	C		HAND	25	185.5	1152		
B06	Close 2edge*2	Chặn 2 đầu coi túi*2	B		SINGLE	36	286.9	800		
B07	Press pkt open*2	Là miệng coi túi sau*2	B		PRESS	17	135.5	1694		
B08	Tack bag*2	Ghim lót*2	B		SINGLE	18	143.5	1600		
B09	Stich under edge*2	Mí cạnh dưới*2	B		SINGLE	20	159.4	1440		
B10	Mark+tack bag to w.band*2	SD+ghim lót trên cạp*2	B		SINGLE	22	175.3	1309		
B11	Sefety bag*2	Quây lót túi(vs 5c)	B		SW	36	286.9	800		
B12	1/16stitch lip 3 under	Mí 3 cạnh coi túi*2	A		SINGLE	35	293.0	823		
B13	Tack pkt open*2	Ghim miệng túi*2	B		SINGLE	17	135.5	1694		
B14	Tack over lock back pkt*2*2	Ghim vắt sổ chỉ túi sau*2*2	B		SINGLE	20	159.4	1440		
	<b>W.band*2</b>	<b>Cạp*2</b>								
C01	Mark shell band*1+rib*1	SD cạp chỉnh*1+bo	C		HAND	27	200.3	1067		
C02	Press eslastic	Là chun cạp	B		PRESS	7	55.8	4114		
C03	Mark+cut eslastic	SD+cắt chun cạp*1	C		HAND	6	44.5	4800		
C04	Join shell band with rib band+trim	Can cạp chỉnh với cạp bo+xén sửa	B		SINGLE	28	223.2	1029		
C05	Press seam open+upper w.band	Là rẽ can cạp+là gấp sống cạp	B		PRESS	27	215.2	1067		
C06	Tack eslastic to rib+close*2	Ghim chun vào bo cạp+chặn chun*2	B		SINGLE	26	207.2	1108		
C07	1/4D/N Topstich join seam*2	Điều 2kim đường can cạp*2 1/4	B		DOUBLE	18	143.5	1600		
C08	Tack rib band open	Ghim miệng bo cạp 1 đường	B		SINGLE	32	255.0	900		

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD  
SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: G15-210P  
DATE: 2015/08/11

TAIPEI IE OUTPUT: 18.43  
VN IE OUTPUT: 16.7

# OP NO Mã công	Operation Tên công đoạn	Grade Cấp	合縫記號	使用機器	time Thời gian	price	out put	使用配件 及其他
						Đơn giá	Sản lượng	
TOTAL					1722	13667	16.7	



Position	GENERAL	SPECIAL			
Single	701				
Chain stitch	40				
Double	144				
Special	272	144			
Press	180				
Hand	226	15			
Amount	1563	159			
Output (pcs)	18.43	181.13			
Total time	1722		Total	out put	16.7

製表人: HUONG