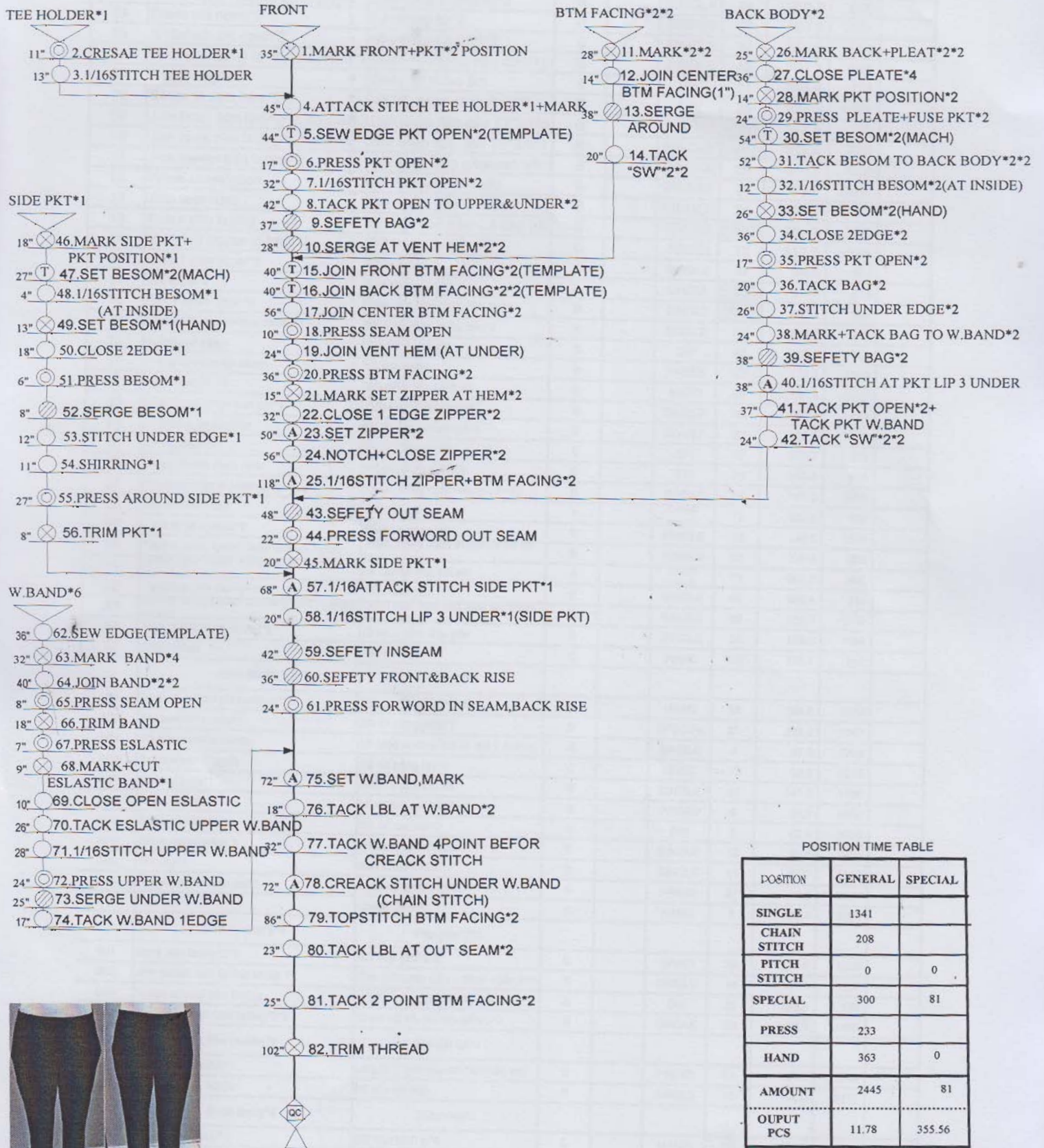
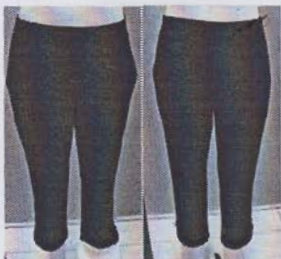


FLOW CHART OF G15-213P



POSITION TIME TABLE

POSITION	GENERAL	SPECIAL
SINGLE	1341	
CHAIN STITCH	208	
PITCH STITCH	0	0
SPECIAL	300	81
PRESS	233	
HAND	363	0
AMOUNT	2445	81
OUTPUT PCS	11.78	355.56
TOTAL TIME	2526	TOTAL OUTPUT 11.4



FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: G15-213P
DATE: 2015/06/13

TAIPEI IE OUTPUT: 11.77
VN IE OUTPUT: 11.78

# OP NO Mã công đoạn	Operation Tên công đoạn	Grade Cấp	合機記號	使用機器	time Thời gian	price		out put Sản lượng	使用配件 及其他
						Đơn	giá		
01	Mark front+pkt*2+tee holder*1	SD TT+vị trí túi*2	C	HAND	35	259.7	823		
02	Attack stitch tee holder*1	Dán mí dây cài nút+SD	B	SINGLE	45	358.7	640		
03	Sew edge pkt open*2(template)	Cán chắp miệng túi*2	B	SINGLE	44	350.7	655		
04	Press pkt open*2	Là miệng túi*2	B	PRESS	17	135.5	1694		
05	1/16stitch pkt open*2	Mí miệng túi 1/16*2	B	SINGLE	32	255.0	900		
06	Tack pkt facing to upper&under*2	Ghim miệng túi trên dưới+g	B	SINGLE	42	334.7	686		
07	Safety bag*2	Quay lót túi(vs 5c)	B	SW	37	294.9	778		
08	Serge at vent hem*2*2	VS 3C đoạn sê quần*2*2	B	SW	28	223.2	1029		
09	Join front btm facing*2(template)	Cán chắp đáy gấu TT*2(bia	B	SINGLE	40	318.8	720		
10	Join back btm facing*2(template)	cán chắp đáy gấu TS*2(bia	B	SINGLE	40	318.8	720		
11	Join center btm facing*2	Cán giữa đáy gấu+cán sống	B	SINGLE	56	446.3	514		
12	Press seam open	Là rế đoạn cán chắp	B	PRESS	10	79.7	2880		
13	Join vent hem	Cán dưới gấu 1 đoạn	B	SINGLE	24	191.3	1200		
14	Press btm facing	Gột,lộn đáy gấu+Là đáy gấu	B	PRESS	36	286.9	800		
15	Mark set zipper at hem*2	SD tra khóa gấu*2	C	HAND	15	111.3	1920		
16	Close 1 edge zipper*2	Chặn 1 đầu khóa*2	B	SINGLE	32	255.0	900		
17	Set zipper*2	Tra khóa	A	SINGLE	50	418.5	576		
18	Notch+close zipper*2	Bấm góc,lộn+chặn đầu khóa	B	SINGLE	56	446.3	514		
19	1/16 stitch zipper+btm facing*2	Mí 1/16 khóa +đáy gấu*2	A	SINGLE	118	987.7	244		
20	Safety out seam	VS 5C dọc quần	B	SW	48	382.6	600		
21	Press forward out seam	Là dọc quần	B	PRESS	22	175.3	1309		
22	Mark side pkt *1	SD vị trí dán túi đùi*1	C	HAND	20	148.4	1440		
23	1/16Attack stitch side pkt*1	Dán mí túi đùi 1kim*1	A	SINGLE	68	569.2	424		
24	1/16stitch lip 3 under	Mí 3 cạnh coi túi đùi*1	B	SINGLE	20	159.4	1440		
25	Safety inseam	VS 5C dằng quần	B	SW	42	334.7	686		
26	Safety front& back rise	VS 5C đùng TT+TS	B	SW	36	286.9	800		
27	Press forward in seam,back rise	Là lật giàng quần+đùng TT+TS	B	PRESS	24	191.3	1200		
28	Set w.band,mark	Tra cap,sd	A	Chain stitch	72	602.6	400		
29	Tack lbl at w.band*2	Ghim mác cap*2	B	SINGLE	18	143.5	1600		
30	Tack w.band 4point befor creack stitch	Ghim cap 4 điểm trước khi mí lộn	B	SINGLE	32	255.0	900		
31	Crack Stich under w.band(chain stich machine)	Mí cap lộn khe chỉ tét	A	Chain stitch	72	602.6	400		
32	Topstitch btm facing+btm	Điều đáy gấu	B	SINGLE	86	685.4	335		
33	Sew lbl at size to lbl at main+tack lbl at out seam	Ghim mác size vào mác ID+ghim mác sườn	B	SINGLE	23	183.3	1252		
34	Tack 2 point btm facing*2	Ghim 2 điểm đáy gấu	B	SINGLE	25	199.3	1152		
XZ	Trim thread	Cắt chỉ	C	HAND	102	756.8	282		
	Side pkt*1	Túi đùi*1							
A01	Mark side pkt +pkt position*1	SD túi đùi+vị trí bỏ túi*1	C	HAND	18	133.6	1600		
A02	Set besom*1(mach)	Bỏ túi bằng máy*1	B	SPECIAL	27	215.2	1067		
A03	stitch besom(ai inside)	Mí tăng cường coi túi đùi 1 đường	B	SINGLE	4	31.9	7200		
A04	Set besom*1(hand)	Bỏ túi bằng tay*1	C	HAND	13	96.5	2215		
A05	Close 2edge*1	Chặn 2 đầu coi túi	B	SINGLE	18	143.5	1600		
A06	Press besom*1	Là miệng coi túi đùi*1	B	PRESS	6	47.8	4800		
A07	Serge besom*1	VS 3C coi túi*1	B	SW	8	63.8	3600		
A08	Stitch under edge*1	Mí cạnh coi túi dưới	B	SINGLE	12	95.6	2400		
A09	Shirring*1	Máy chun dít túi	B	SINGLE	11	87.7	2618		
A10	Press around side pkt*1	Là xung quanh túi đùi	B	PRESS	27	215.2	1067		
A11	Trim pkt*1	Chém túi đùi	C	HAND	8	59.4	3600		
	Btm facing*2*2	Đáy gấu*2*2							
B01	Mark btm facing*2*2	SD đáy gấu*2*2	C	HAND	28	207.8	1029		
B02	Join center btm facing about 1"	Cán giữa đáy gấu 1 đoạn ngắn kho	B	SINGLE	14	111.6	2057		
B03	Serge around btm facing	VS 3C xung quanh đáy gấu	B	SW	38	302.9	758		
B04	Tack over lock btm facing*2*2	Ghim vắt số chỉ đáy gấu*2*2	B	SINGLE	20	159.4	1440		
	tee holder*1	Dây cài túi*1							
c01	Cresae tee holder*1	Là gập 2 bên dây cài nút(máy ép)	B	PRESS	11	87.7	2618		
c02	1/16stitch tee holder	Mí dây cài nút	B	SINGLE	13	103.6	2215		
	Back body*2	Thân sau*2							
d01	Mark back+pleat*4	SD TS+vị trí lý*4	C	HAND	25	185.5	1152		
d02	Close pleat*4	Máy lý ts*4	B	SINGLE	36	286.9	800		
d03	Mark pkt position*2	SD vị trí bỏ túi sau*2	C	HAND	14	103.9	2057		
d04	Press pleat+Fuse pkt*2	Là lý+là mex vào vị trí bỏ túi*2	B	PRESS	24	191.3	1200		

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: G15-213P

DATE: 2015/06/13

TAIPEI IE OUTPUT: 11.77

VN IE OUTPUT: 11.78

# OP NO Mã công đoạn	Operation Tên công đoạn		Grade Cấp	合縫記號	使用機器	time Thời gian	price Đơn giá	out put Sản lượng	使用配件 及其他
d05	Set besom*2(mach)	Bỏ túi bằng máy*2	B		SPECIAL	54	430.4	533	
d06	Tack besom to back body*2*2	SD+ghim dập túi vào đường thứ 2*	B		SINGLE	52	414.4	554	
d07	1/16stitch besom(al inside)	Mí tăng cường coi túi sau 1 đường	B		SINGLE	12	95.6	2400	
d08	Set besom*2(hand)	Bỏ túi bằng tay*2	C		HAND	26	192.9	1108	
d09	Close 2edge*2	Chặn 2 đầu coi túi*2	B		SINGLE	36	286.9	800	
d10	Press pkt open*2	Là miệng coi túi sau*2	B		PRESS	17	135.5	1694	
d11	Tack bag*2	Ghim lót*2	B		SINGLE	20	159.4	1440	
d12	Stich under edge*2	Mí cạnh dưới*2	B		SINGLE	26	207.2	1108	
d13	Mark+tack bag to w.band	SD+ghim lót trên cạp	b		SINGLE	24	191.3	1200	
d14	Safety bag*2	Quây lót túi(vs 5c)	B		SW	38	302.9	758	
d15	1/16stitch lip 3 under*2	Mí 3 cạnh coi túi*2	A		SINGLE	38	318.1	758	
d16	Tack pkt open*2+pkt w.band	Ghim miệng túi+ghim lót trên cạp*2	B		SINGLE	37	294.9	778	
d17	Tack over lock back pkt*2*2	Ghim vắt số chỉ túi sau*2*2	B		SINGLE	24	191.3	1200	
	W.band*4	Cạp*4							
e01	Sew edge*2(template)	Cán chấp sống cạp*2(theo mẫu)	B		Chain stitch	36	286.9	800	
e02	Mark band*4	SD cạp*4	C		HAND	32	237.4	900	
e03	Join band*2*2	Cán cạp+cán sống cạp 1 đoạn	B		SINGLE	40	318.8	720	
e04	Press seam open	Là rẽ đường cán cạp	B		PRESS	8	63.8	3600	
e05	Trim band	Chém bản cạp	C		HAND	18	133.6	1600	
e06	Press elastic	Là chun cạp	B		PRESS	7	55.8	4114	
e07	Mark+cut elastic band*1	SD+cắt chun cạp*1	C		HAND	9	66.8	3200	
e08	Close open elastic	Chặn miệng chun cạp	B		SINGLE	10	79.7	2880	
e09	Tack elastic upper w.band	Ghim chun vào sống cạp	B		SINGLE	26	207.2	1108	
e10	1/16stitch upper w.band	Mí sống cạp 1/16	B		Chain stitch	28	223.2	1029	
e11	Press upper w.band	Là sống cạp	B		PRESS	24	191.3	1200	
e12	Serge under w.band	VS 3C chân cạp	B		SW	25	199.3	1152	
e13	Tack W.band 1edge	Ghim cạp 1 đường	B		SINGLE	17	135.5	1694	
TOTAL						2526	20100	11.4	



Position	GENERAL	SPECIAL		
Single	1341			
Chain stitch	208			
Special	300	81		
Press	233			
Hand	363	0		
Amount	2445	81		
Output (pcs)	11.78	355.56		
Total time	2526		Total out put	11.4

製表人: HUONG