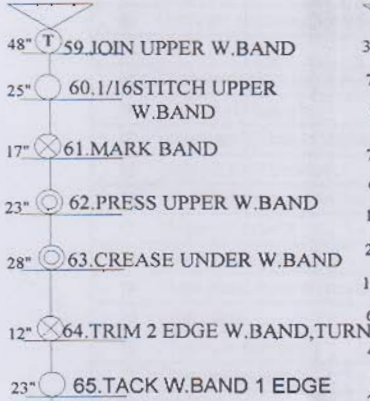


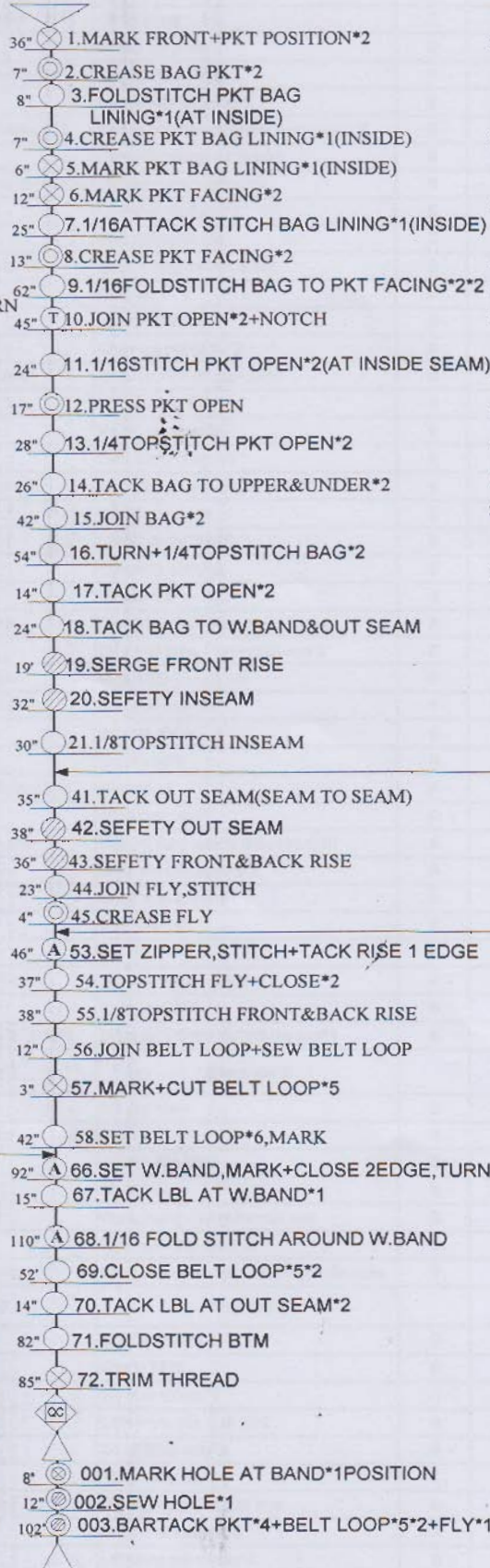


**FLOW CHART OF G15-266P**

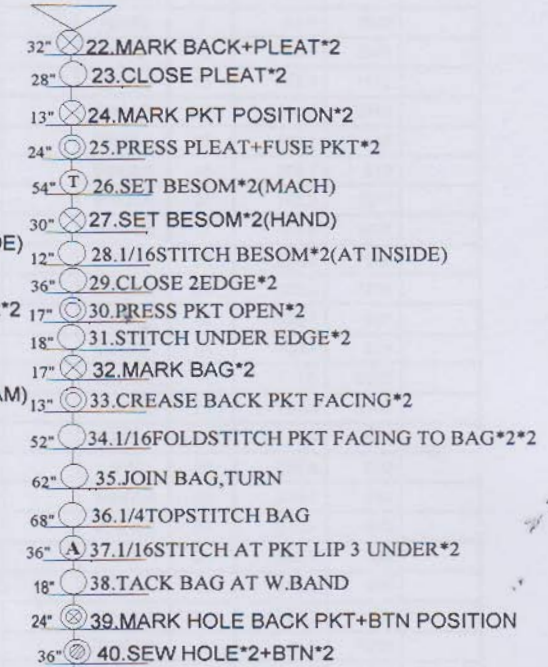
W.BAND\*5



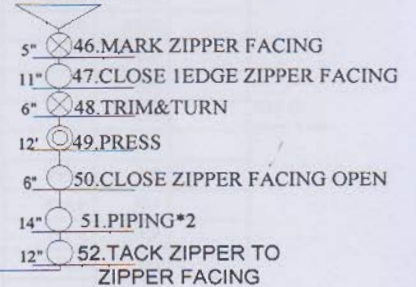
FRONT



BACK BODY\*2



ZIPPER FACING\*2



POSITION TIME TABLE

POSITION	GENERAL	SPECIAL
SINGLE	1449	
DOUBLE	0	
CHAIN STITCH	0	
SPECIAL	125	204
PRESS	165	
HAND	274	32
AMOUNT	2013	236
OUTPUT PCS	14.31	122.03
TOTAL TIME	2249	TOTAL OUTPUT 12.8

## FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD

## SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: G15-266P

DATE: 2015/08/13

TAIPEI IE OUTPUT:

VN IE OUTPUT: 14.31

# OP NO Mã công việc	Operation Tên công đoạn		Grade Cấp	合縫記號 使用機器	time Thời gian	price	out put	使用配件 及其他
						Đơn giá	Sản lượng	
01	Mark front& pkt posititon*2	SD TT+vị trí túi*2	C	HAND	36	267.1	800	
02	Crease bag pkt*2	Là lót túi trước*2	B	PRESS	7	55.8	4114	
03	Flodstitch pkt bag lining*1(at inside)	Gập điều miệng túi lót*1	B	SINGLE	8	63.8	3600	
04	Crease pkt bag lining*1(inside)	Là xung quanh túi lót*1	B	PRESS	7	55.8	4114	
05	Mark pkt bag lining*1(inside)	SD túi trong*1	C	HAND	6	44.5	4800	
06	Mark pkt facing*2	sd đáp túi trước*2	C	HAND	12	89.0	2400	
07	1/16attack stitch bag lining(inside)	Dán mí túi lót1/16	B	SINGLE	25	199.3	1152	
08	Crease pkt facing*2	Là gập đáp túi trước*2	B	PRESS	13	103.6	2215	
09	1/16Foldstich bag to pkt facing*2*2	Cán lót vào đáp túi+ghim xung quanh*2	B	SINGLE	62	494.1	465	
10	Join pkt open*2+notck	Cán chập miệng túi*2+bám	B	SINGLE	45	358.7	640	
11	1/16Stitch pkt open*2(at inside seam)	Mí tăng cường miệng túi	B	SINGLE	24	191.3	1200	
12	Press pkt open*2	Là miệng túi trước*2	B	PRESS	17	135.5	1694	
13	1/4Topstitch pkt open*2	Điều miệng túi 1/4	B	SINGLE	28	223.2	1029	
14	Tack pkt to upper and under*2	Ghim miệng túi trên dưới	B	SINGLE	26	207.2	1108	
15	Join bag*2	Quay lót túi*2	B	SINGLE	42	334.7	686	
16	Turn+topstitch bag*2	Lộn+Điều lót túi	B	SINGLE	54	430.4	533	
17	Tack pkt open*2	Ghim kín miệng túi*2	B	SINGLE	14	111.6	2057	
18	Tack bag to w.band&out seam	Ghim lót túi trên cạp+sườn	B	SINGLE	24	191.3	1200	
19	Serge front rise	VS 3C đứng TT	B	SW	19	151.4	1516	
20	Sefety inseam	VS 5C giằng quần	B	SW	32	255.0	900	
21	1/8topstitch inseam	Điều giằng quần 1/8	B	SINGLE	30	239.1	960	
22	Tack out seam(seam to seam)	ghim dọc quần 1 đoạn(cạnh túi)	b	SINGLE	35	279.0	823	
23	Sefety out seam	VS 5C dọc quần	B	SW	38	302.9	758	
24	Sefety front&back rise	VS 5C đứng TT+TS	B	SW	36	286.9	800	
25	Join fly, stitch	Cán chập moi+mí	B	SINGLE	23	183.3	1252	
26	Crease fly	Là gập moi	B	PRESS	4	31.9	7200	
27	Set zipper+tack rise 1 edge	Tra khóa+ghim đứng trước 1 đoạn	A	SINGLE	46	385.0	626	
28	Topstitch fly+close *2	Điều moi khóa 1 kim+chặn moi*2	B	SINGLE	37	294.9	778	
29	1/8topstitch front&back rise	Điều đứng TT+TS 1/8	B	SINGLE	38	302.9	758	
30	Join belt loop+sew belt loop	Cán đĩa+máy đĩa	B	SINGLE	12	95.6	2400	
31	Mark+cut belt loop*5	SD+cắt đĩa*5	C	HAND	3	22.3	9600	
32	Set belt loop*5,mark	Tra đĩa, sd*6	B	SINGLE	42	334.7	686	
33	Set w.band,mark+close 2edge,turn	Tra cạp, sd	A	SINGLE	92	770.0	313	xem CO chọn 2 đầu
34	Tack lbl at w.band*1	Ghim mác cạp*1	B	SINGLE	15	119.6	1920	
35	1/16Foldstitch around w.band	Gập mí xung quanh chân cạp 1/16	A	SINGLE	110	920.7	262	
36	Close belt loop*5*2	Chặn đĩa trên, dưới*5*2	B	SINGLE	52	414.4	554	
37	Tack lbl at outseam*2	Ghim mác sườn*1	B	SINGLE	14	111.6	2057	
38	Foldstitch btm	Gập điều gấu	B	SINGLE	82	653.5	351	
XZ	Trim thread	Cắt chỉ	C	HAND	85	630.7	339	
001	Mark hole at band*1 posititon	SD thừa khuyết cạp*1	C	HANDSCL	8	59.4	3600	
002	Sew hole*1	Thừa khuyết*1	B	SPECIAL	12	95.6	2400	
003	Bartack pkt*2*2+belt loop*5*2+fly*1	Di bộ túi*2*2+bộ đĩa*5*2+bộ moi*1	B	SPECIAL	102	812.9	282	
	<b>zipper facing*2</b>	<b>Đáp khóa*2</b>						
A01	Mark zipper facing	SD đáp khóa	C	HAND	5	37.1	5760	
A02	Close 1 edge zipper facing	Chặn 1 đầu đáp khóa	B	SINGLE	11	87.7	2618	
A03	Trim&turn	Gọt, lộn đáp khóa	C	HAND	6	44.5	4800	
A04	Press	Là đáp khóa	B	PRESS	12	95.6	2400	
A05	Close zipper facing open	Ghim miệng đáp khóa+xén sửa	B	SINGLE	6	47.8	4800	
A06	Piping *2	Cuốn viền đáp khóa*2	B	SINGLE	14	111.6	2057	
A07	Tack zipper to zipper facing	Ghim khóa vào đáp khóa+chặn viền khóa	B	SINGLE	12	95.6	2400	
	<b>Back body*2</b>	<b>Thân sau*2</b>						
B01	Mark back+pleat*2	SD TS+ly TS*2	C	HAND	32	237.4	900	
B02	Close pleat*2	Máy ly TS*2	B	SINGLE	28	223.2	1029	
B03	Mark pkt position*2	SD vị trí túi sau*2	C	HAND	13	96.5	2215	
B04	Press pleat+Fuse pkt*2	Là ly+mex vào vị trí túi*2	B	PRESS	24	191.3	1200	
B05	Set besom*2(mach)	Bỏ túi bằng máy*2	B	SPECIAL	54	430.4	533	
B06	Set besom*2(hand)	Bỏ túi bằng tay*2	C	HAND	30	222.6	960	
B07	1/16stitch besom(at inside)	Mí tăng cường coi túi 1/16	B	SINGLE	12	95.6	2400	
B08	Close 2edge*2	Chặn 2 đầu coi túi*2	A	SINGLE	36	301.3	800	
B09	Press pkt open*2	Là miệng coi túi sau*2	B	PRESS	17	135.5	1694	

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD  
SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: G15-266P  
DATE: 2015/08/13

TAIPEI IE OUTPUT:  
VN IE OUTPUT: 14.31

NO Mã c/Ano	Operation Tên công đoạn		Grade Cấp	合縫記號 使用機器	time Thời gian	price Đơn giá	out put Sản lượng	使用配件 及其他
B10	Stich under pkt*2	Mí cạnh dưới*2	B	SINGLE	18	143.5	1600	
B11	Mark bag*2	SD lót*2	C	HAND	17	126.1	1694	
B12	Crease back pkt facing*2	là gấp đáy túi sau*2	B	PRESS	13	103.6	2215	
B13	1/16foldstitch pkt facing to bag*2*2	Gấp mí đáy túi vào lót*2*2	B	SINGLE	52	414.4	554	
B14	Join bag.turn	Quay tròn túi(máy chêm).lộn	B	SINGLE	62	494.1	465	
B15	1/4topstitch bag	Điều đáy túi 1/4	B	SINGLE	68	542.0	424	
B16	1/16 stitch at pkt lip 3 under*2	Mí 3 cạnh coi túi*2	A	SINGLE	36	301.3	800	
B17	Tack bag to w.band	Ghim túi trên cạp	B	SINGLE	18	143.5	1600	
B18	Mark hole back pkt+btn position	SD vị trí bỏ khuy+cúc túi sau	C	HANDSCL	24	178.1	1200	
B19	Sew hole*2+btn*2	Bỏ khuy +đính cúc túi sau	B	SPECIAL	36	286.9	800	
	<b>W.band*2</b>	<b>Cạp*2</b>						
C01	Join upper w.band	Cán chấp sống cạp	B	SINGLE	48	382.6	600	
C02	1/16stitch upper w.band	Mí tăng cường sống cạp 1/16	B	SINGLE	25	199.3	1152	
C03	Mark band	SD cạp	C	HAND	17	126.1	1694	
C04	Press upper w.band	Là sống cạp	B	PRESS	23	183.3	1252	
C05	Crease under w.band	Là gấp chân cạp lót	B	PRESS	28	223.2	1029	
C06	Trim 2 edge w.band	Sửa lộn 2 đầu cạp	C	HAND	12	89.0	2400	
C07	Tack w.band 1edge	Ghim cạp 1 đường	B	SINGLE	23	183.3	1252	
<b>TOTAL</b>					<b>2249</b>	<b>17884</b>	<b>12.8</b>	



Position	GENERAL	SPECIAL		
Single	1449			
Double	0			
Chain stitch	0			
Special	125	204		
Press	165			
Hand	274	32		
Amount	2013	236		
Output (pcs)	14.31	122.03		
Total time	2249		Total out put	12.8

製表人: HUONG