



**FLOW CHART OF G15-267P**

W.BAND\*5

- 38" ⊗ 55. CREASE BAND\*2 (FUSE MACHINE)
- 17" ⊗ 56. MARK BAND
- 42" ⊗ 57. JOIN CENTER UPPER W.BAND
- 23" ⊗ 58. 1/16 STITCH UPPER W.BAND
- 20" ⊗ 59. PRESS UPPER W.BAND
- 25" ⊗ 60. CREASE UNDER W.BAND
- 17" ⊗ 61. TRIM&TURN
- 35" ⊗ 62. SEW LBL AT ZISE TO LBL MAIN, SEW LBL AT BAND
- 20" ⊗ 63. TACK W.BAND 1 EDGE

FRONT

- 36" ⊗ 1. MARK FRONT+PKT POSITION\*2
- 8" ⊗ 2. FOLDSTITCH PKT BAG LINING\*1 (AT INSIDE)
- 7" ⊗ 3. CREASE PKT BAG LINING\*1 (INSIDE)
- 25" ⊗ 4. 1/16 ATTACK STITCH BAG LINING\*1
- 42" ⊗ 5. JOIN PKT OPEN\*2 (TACK BAG+BESOM)
- 24" ⊗ 6. 1/16 STITCH PKT OPEN\*2 (AT INSIDE SEAM)
- 17" ⊗ 7. PRESS PKT OPEN
- 28" ⊗ 8. 1/4 TOPSTITCH PKT OPEN\*2
- 27" ⊗ 9. 1/16 FOLDSTITCH BAG TO PKT FACING\*2 (SMALL PKT FACING)
- 38" ⊗ 10. 1/16 FOLDSTITCH BAG TO PKT FACING\*2 (BIG PKT FACING)
- 26" ⊗ 11. TACK BAG TO UPPER&UNDER\*2
- 38" ⊗ 12. JOIN BAG\*2
- 40" ⊗ 13. TURN+1/4 TOPSTITCH BAG\*2
- 14" ⊗ 14. TACK PKT OPEN\*2
- 24" ⊗ 15. TACK BAG TO W.BAND&OUT SEAM
- 19" ⊗ 16. SERGE FRONT RISE
- 65" ⊗ 34. SEFETY OUT SEAM
- 26" ⊗ 35. PRESS FORWARD OUT SEAM
- 58" ⊗ 36. SEFETY INSEAM
- 22" ⊗ 37. PRESS SEAM INSEAM+CREASE BTM
- 54" ⊗ 38. 1/8 TOPSTITCH INSEAM
- 36" ⊗ 39. SEFETY FRONT&BACK RISE
- 23" ⊗ 40. JOIN FLY, STITCH
- 4" ⊗ 41. CREASE FLY
- 40" ⊗ 49. SET ZIPPER, STITCH+TACK RISE 1 EDGE
- 37" ⊗ 50. TOPSTITCH FLY+CLOSE\*2
- 38" ⊗ 51. 1/8 TOPSTITCH FRONT&BACK RISE
- 12" ⊗ 52. JOIN BELT LOOP+SEW BELT LOOP
- 3" ⊗ 53. MARK+CUT BELT LOOP\*5
- 38" ⊗ 54. SET BELT LOOP\*5, MARK
- 86" ⊗ 64. SET W.BAND, MARK+CLOSE 2EDGE, TURN
- 70" ⊗ 65. 1/16 FOLD STITCH UNDER W.BAND
- 52" ⊗ 66. CLOSE BELT LOOP\*5\*2
- 22" ⊗ 67. TACK LBL AT OUT SEAM\*2
- 80" ⊗ 68. FOLDSTITCH BTM
- 90" ⊗ 69. TRIM THREAD

BACK BODY\*2

- 32" ⊗ 17. MARK BACK+PLEAT\*2
- 28" ⊗ 18. CLOSE PLEAT\*2
- 13" ⊗ 19. MARK PKT POSITION\*2
- 24" ⊗ 20. PRESS PLEAT+FUSE PKT\*2
- 54" ⊗ 21. SET BESOM\*2 (MACH)
- 25" ⊗ 22. SET BESOM\*2 (HAND)
- 36" ⊗ 23. CLOSE 2EDGE\*2
- 17" ⊗ 24. PRESS PKT OPEN\*2
- 18" ⊗ 25. STITCH UNDER EDGE\*2
- 17" ⊗ 26. MARK BAG\*2
- 52" ⊗ 27. 1/16 FOLDSTITCH PKT FACING TO BAG\*2\*2
- 62" ⊗ 28. JOIN BAG, TURN
- 68" ⊗ 29. 1/4 TOPSTITCH BAG
- 36" ⊗ 30. 1/16 STITCH AT PKT LIP 3 UNDER\*2
- 18" ⊗ 31. TACK BAG AT W.BAND
- 24" ⊗ 32. MARK HOLE BACK PKT+BTN POSITION
- 36" ⊗ 33. SEW HOLE\*2+BTN\*2

ZIPPER FACING\*2

- 5" ⊗ 42. MARK ZIPPER FACING
- 11" ⊗ 43. CLOSE 1EDGE ZIPPER FACING
- 6" ⊗ 44. TRIM&TURN
- 12" ⊗ 45. PRESS
- 6" ⊗ 46. CLOSE ZIPPER FACING OPEN
- 14" ⊗ 47. PIPING\*2
- 12" ⊗ 48. TACK ZIPPER TO ZIPPER FACING



- 8" ⊗ 001. MARK HOLE AT BAND\*1 POSITION
- 12" ⊗ 002. SEW HOLE\*1
- 102" ⊗ 003. BARTACK PKT\*4+BELT LOOP\*5\*2+FLY\*1

POSITION TIME TABLE

POSITION	GENERAL	SPECIAL
SINGLE	1332	
DOUBLE	0	
CHAIN STITCH	0	
SPECIAL	178	204
PRESS	247	
HAND	261	32
AMOUNT	2018	236
OUTPUT PCS	14.27	122.03
TOTAL TIME	2254	TOTAL OUTPUT 12.8

## FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD

## SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: G15-267P

DATE: 2015/07/20

TAIPEI IE OUTPUT:

VN IE OUTPUT: 14.27

# of NO Mã Công Số	Operation Tên công đoạn		Grade Cấp	合縫記號	使用機器	time Thời gian	price		out put Sản lượng	使用配件 及其他
							Đơn	giá		
01	Mark front& pkt position*2	SD TT+vị trí túi*2	C		HAND	36	267.1	800		
02	Foldstitch pkt bag lining*1(at inside)	Gập điều miệng túi lót*1	B		SINGLE	8	63.8	3600		
03	Crease pkt bag lining*1(inside)	Là xung quanh túi lót*1	B		PRESS	7	55.8	4114		
04	1/16attack stitch bag lining(inside)	Dán mí túi lót1/16	B		SINGLE	25	199.3	1152		
05	Join pkt open*2(tack bag+besom)	Cán chấp miệng túi*2(đặt coi+lót)	B		SINGLE	42	334.7	686		
06	1/16Stitch pkt open*2(at inside seam)	Mí tăng cường miệng túi	B		SINGLE	24	191.3	1200		
07	Press pkt open*2	Là miệng túi trước*2	B		PRESS	17	135.5	1694		
08	1/4Topstitch pkt open*2	Điều miệng túi 1/4	B		SINGLE	28	223.2	1029		
10	1/16Foldstitch bag to pkt facing*2(smal)	Gập mí lót vào đáy túi*2(đáp nhỏ)	B		SINGLE	27	215.2	1067		
09	1/16 foldstitch bag to pkt facing*2(big p	Gập mí đáy vào lót túi*2(đáp to)	B		SINGLE	38	302.9	758		
11	Tack pkt to upper and under*2	Ghim miệng túi trên dưới	B		SINGLE	26	207.2	1108		
12	Join bag*2	Quay lót túi*2	B		SINGLE	38	302.9	758		
13	Turn+topstitch bag*2	Lộn+Điều lót túi	B		SINGLE	40	318.8	720		
14	Tack pkt open*2	Ghim kín miệng túi*2	B		SINGLE	14	111.6	2057		
15	Tack bag to w.band&out seam	Ghim lót túi trên cap+sườn	B		SINGLE	24	191.3	1200		
16	Serge front rise	VS 3C đứng TT	B		SW	19	151.4	1516		
17	Safety out seam	VS 5C dọc quần	B		SW	65	518.1	443		
18	Press forward out seam	Là dọc quần	B		PRESS	26	207.2	1108		
19	Safety inseam	VS 5C giăng quần	B		SW	58	462.3	497		
20	Press seam inseam+crease btm	Là lật giăng quần+là gập gấu 2 gập	B		PRESS	22	175.3	1309		
21	1/8topstitch inseam	Điều giăng quần 1/8	B		SINGLE	54	430.4	533		
22	Safety front&back rise	VS 5C đứng TT+TS	B		SW	36	286.9	800		
23	Join fly, stitch	Cán chấp moi+mí	B		SINGLE	23	183.3	1252		
24	Crease fly	Là gập moi	B		PRESS	4	31.9	7200		
25	Set zipper+tack rise 1 edge	Tra khóa+ghim đứng trước 1 đoạn	A		SINGLE	40	334.8	720		
26	Topstitch fly+close *2	Điều moi khóa 1 kim+chặn moi*2	B		SINGLE	37	294.9	778		
27	1/8topstitch front&back rise	Điều đứng TT+TS 1/8	B		SINGLE	38	302.9	758		
28	Join belt loop+sew belt loop	Cán đĩa+máy đĩa	B		SINGLE	12	95.6	2400		
29	Mark+cut belt loop*5	SD+cắt đĩa*5	C		HAND	3	22.3	9600		
30	Set belt loop*5,mark	Tra đĩa,sd*6	B		SINGLE	38	302.9	758		
31	Set w.band,mark+close 2edge,turn	Tra cap,sd+chặn 2 đầu cap,lộn	A		SINGLE	86	719.8	335	xem co phan 2 hau	
32	1/16Foldstitch under w.band	Gập mí 1/16 chân cap	A		SINGLE	70	585.9	411		
33	Close belt loop*5	Chặn đĩa trên,dưới*5*2	B		SINGLE	52	414.4	554		
34	Tack lbl at outseam*2	Ghim mác sườn*2	B		SINGLE	22	175.3	1309		
35	Foldstitch btm	Gập điều gấu	B		SINGLE	80	637.6	360		
XZ	Trim thread	Cắt chỉ	C		HAND	90	667.8	320		
001	Mark hole at band*1 position	SD thừa khuyết cap*1	C		HANDSCL	8	59.4	3600		
002	Sew hole*1	Thừa khuyết*1	B		SPECIAL	12	95.6	2400		
003	Bartack pkt*2*2+belt loop*5*2+fly*1	Đi bộ túi*2*2+bộ đĩa*5*2+bộ moi*1	B		SPECIAL	102	812.9	282		
	<b>zipper facing*2</b>	<b>Đáp khóa*2</b>								
A01	Mark zipper facing	SD đáp khóa	C		HAND	5	37.1	5760		
A02	Close 1 edge zipper facing	Chặn 1 đầu đáp khóa	B		SINGLE	11	87.7	2618		
A03	Trim&turn	Gọt,lộn đáp khóa	C		HAND	6	44.5	4800		
A04	Press	Là đáp khóa	B		PRESS	12	95.6	2400		
A05	Close zipper facing open	Ghim miệng đáp khóa+xén sửa	B		SINGLE	6	47.8	4800		
A06	Piping *2	Cuốn viền đáp khóa*2	B		SINGLE	14	111.6	2057		
A07	Tack zipper to zipper facing	Ghim khóa vào đáp khóa+chặn viền khóa	B		SINGLE	12	95.6	2400		
	<b>Back body*2</b>	<b>Thân sau*2</b>								
B01	Mark back+pleat*2	SD TS+ly TS*2	C		HAND	32	237.4	900		
B02	Close pleat*2	Máy ly TS*2	B		SINGLE	28	223.2	1029		
B03	Mark pkt position*2	SD vị trí túi sau*2	C		HAND	13	96.5	2215		
B04	Press pleat+Fuse pkt*2	Là ly+mex vào vị trí túi*2	B		PRESS	24	191.3	1200		
B05	Set besom*2(mach)	Bộ túi bằng máy*2	B		SPECIAL	54	430.4	533		
B06	Set besom*2(hand)	Bộ túi bằng tay*2	C		HAND	25	185.5	1152		
B07	Close 2edge*2	Chặn 2 đầu coi túi*2	A		SINGLE	36	301.3	800		
B08	Press pkt open*2	Là miệng coi túi sau*2	B		PRESS	17	135.5	1694		
B09	Stich under pkt*2	Mí cạnh dưới*2	B		SINGLE	18	143.5	1600		
B10	Mark bag*2	SD lót*2	C		HAND	17	126.1	1694		
B11	1/16foldstitch pkt facing to bag*2*2	Gập mí đáy vào lót*2*2	B		SINGLE	52	414.4	554		
B12	Join bag,turn	Quay tròn túi(máy chêm),lộn	B		SINGLE	62	494.1	465		

## FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD

## SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: G15-267P

DATE: 2015/07/20

TAIPEI IE OUTPUT:

VN IE OUTPUT: 14.27

W. OF NO Mã cấp	Operation Tên công đoạn		Grade Cấp	合縫記號	使用機器	time Thời gian	VN IE OUTPUT:		使用配件 及其他
							price Đơn giá	out put Sản lượng	
B13	1/4topstitch bag	Điều đáy túi 1/4	B		SINGLE	68	542.0	424	
B14	1/16 stitch at pkt lip 3 under*2	Mí 3 cạnh coi túi*2	A		SINGLE	36	301.3	800	
B15	Tack bag to w.band	Ghim túi trên cạp	B		SINGLE	18	143.5	1600	
B16	Mark hole back pkt+btn position	SD vị trí bỏ khuy+cúc túi sau	C		HANDSCL	24	178.1	1200	
B17	Sew hole*2+btn*2	Bỏ khuy +đính cúc túi sau	B		SPECIAL	36	286.9	800	
	<i>W.band*2</i>	<i>Cạp*2</i>							
C01	Crease band*2(special machine)	Là gấp bản cạp*2(máy ép)	B		PRESS	38	302.9	758	
C02	Mark band	SD cạp	C		HAND	17	126.1	1694	
C03	Join center upper w.band	Can chắp giữa sống cạp(theo đường là)	B		SINGLE	42	334.7	686	
C04	1/16stitch upper w.band	Mí tăng cường sống cạp 1/16	B		SINGLE	23	183.3	1252	
C05	Press upper w.band	Là sống cạp	B		PRESS	20	159.4	1440	
C06	Crease under w.band	là gấp chân cạp	B		PRESS	25	199.3	1152	
C07	Trim&tum	Chém sửa cạp(máy chém)	C		HAND	17	126.1	1694	
C08	Sew lbl at zise to lbl main,sew lbl at ba	Máy móc cỡ vào móc chính+máy móc cạp	B		PRESS	35	279.0	823	
C09	Tack w.band fedge	Ghim cạp 1 đường	B		SINGLE	20	159.4	1440	
TOTAL						2254	17910	12.8	



Position	GENERAL	SPECIAL		
Single	1332			
Double	0			
Chain stitch	0			
Special	178	204		
Press	247			
Hand	261	32		
Amount	2018	236		
Output (pcs )	14.27	122.03		
Total time	2254		Total out put	12.8

製表人: HUONG