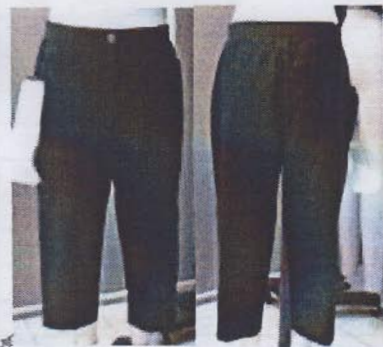
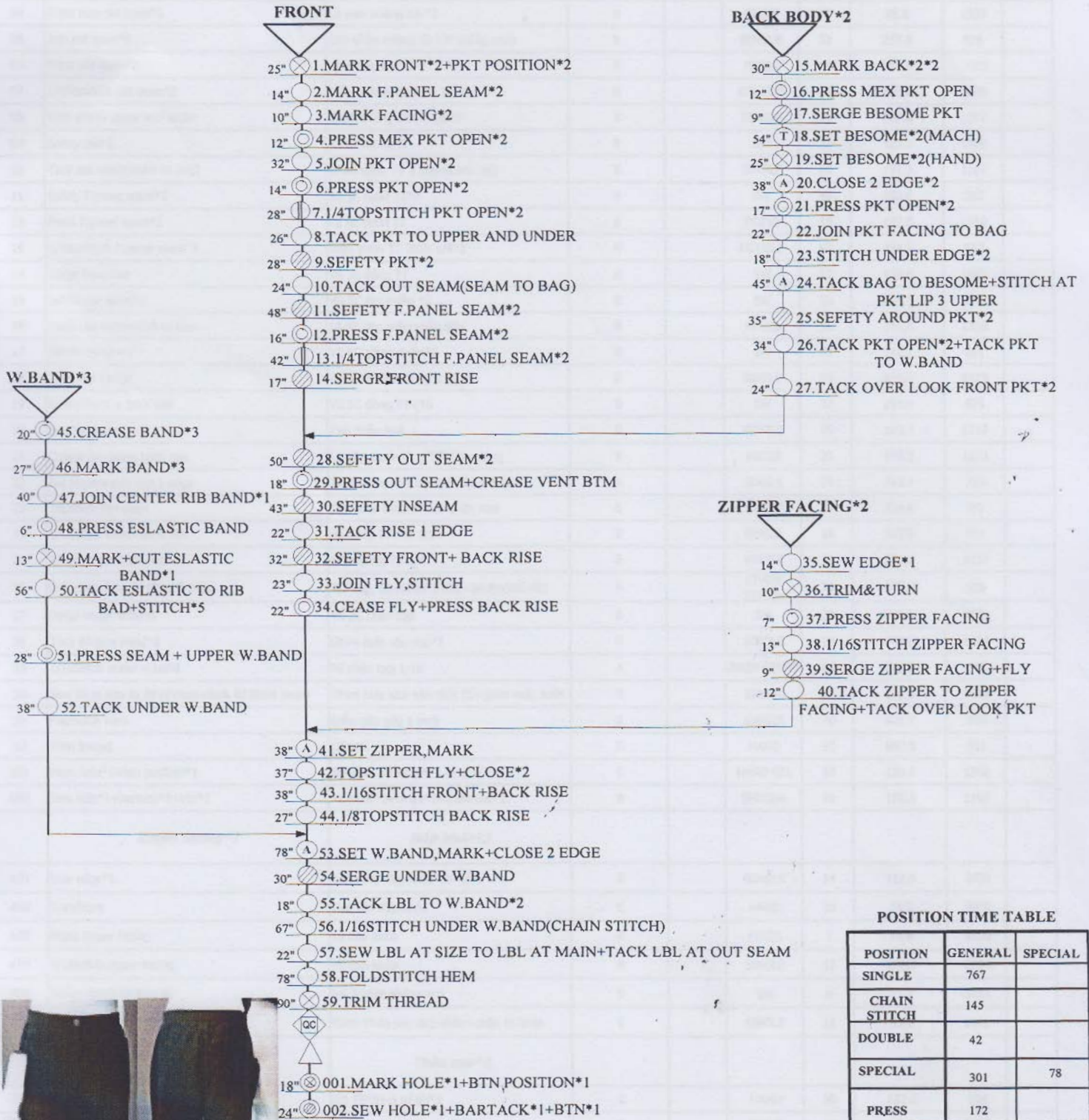




**FLOW CHART OF G15-271P**



POSITION TIME TABLE

POSITION	GENERAL	SPECIAL
SINGLE	767	
CHAIN STITCH	145	
DOUBLE	42	
SPECIAL	301	78
PRESS	172	
HAND	244	18
AMOUNT	1671	96
OUTPUT PCS	17.24	300.00
TOTAL TIME	1767	TOTAL OUTPUT 16.3

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD  
SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: G15-271P

DATE: 2015/09/05

TAIPEI IE OUTPUT:

VN IE OUTPUT: 17.24

# OP NO	Mã công đoạn	Operation Tên công đoạn	Grade Cấp	合機記號	使用機器	time Thời gian	price Đơn giá	out put Sản lượng	使用配件及其他
01	Mark front*2+pkt position*2	SD TT*2 + vị trí túi*2	C		HAND	25	185.5	1120	
02	Mark F.panel seam*2	SD sườn TT*2	C		HAND	14	103.9	2000	
03	Mark facing*2	SD đáp túi trước*2	C		HAND	10	74.2	2800	
04	Press mex pkt open*2	Là mex miệng túi *2	B		PRESS	12	95.6	2333	
05	Join pkt open*2	Can chắp miệng túi TT*2(đáp nhỏ)	B		SINGLE	32	255.0	875	
06	Press pkt open*2	Là miệng túi TT*2	B		PRESS	14	111.6	2000	
07	1/4Topstitch pkt open*2	Điều miệng túi 2kim 1/4*2	B		DOUBLE	28	223.2	1000	
08	Tack pkt to upper and under	Ghim miệng túi trên,dưới	B		SINGLE	26	207.2	1077	
09	Safety pkt*2	VS 5c đít túi*2	B		SW	28	223.2	1000	
10	Tack out seam(seam to bag)	Ghim sườn TT 1 đoạn(cạnh túi)	B		SINGLE	24	191.3	1167	
11	Safety F.panel seam*2	VS 5c sườn TT*2	B		SW	48	382.6	583	
12	Press F.panel seam*2	Là lật sườn TT	B		PRESS	16	127.5	1750	
13	1/4topstitch F.panel seam*2	Điều sườn TT 2kim 1/4*2	B		DOUBLE	42	334.7	667	
14	Serge front rise	VS 3c đứng TT	B		SW	17	135.5	1647	
15	Safety out seam*2	VS 5C dọc quần *2	B		SW	50	398.5	560	
16	Press out seam+crease btm	Là lật dọc quần+gấp gấu	B		PRESS	18	143.5	1556	
17	Safety inseam*2	VS 5C giàng quần*2	B		SW	43	342.7	651	
18	Tack rise 1edge	Ghim cố định đứng 1 đoạn	B		SINGLE	22	175.3	1273	
19	Safety front + back rise	VS 5C đứng TT+TS	B		SW	32	255.0	875	
20	Join fly,stitch	Can chắp moi	B		SINGLE	23	183.3	1217	
21	Crease fly+press back rise	Là gấp moi+đứng TT+TS+giàng	B		PRESS	22	175.3	1273	
22	Set zipper+tack rise 1 edge	Tra khóa+ghim đứng trước 1 đoạn	A		SINGLE	38	318.1	737	
23	Topstitch fly+close	Điều moi khóa 1 kim+chặt moi	B		SINGLE	37	294.9	757	
24	1/16Stitch front+back rise	Mí đứng TT+TS 1/16	B		SINGLE	38	302.9	737	
25	1/8Topstitch back rise	Điều đứng TS 1/8	B		SINGLE	27	215.2	1037	
26	Set w.band,mark+close 2 edge	Tra cặp, SD+chặt 2 đầu cặp,lộn(chỉ tét)	A		CHAIN STITCH	78	652.9	359	
27	Serge under w.band	VS 3C chân cặp	B		SW	30	239.1	933	
28	Tack lbl to w.band*2	Ghim móc vào cặp*2	B		SINGLE	18	143.5	1556	
29	1/16Stitch under w.band	Mí chân cặp 1/16	A		CHAIN STITCH	67	560.8	418	
30	Sew lbl at size to lbl at main+tack lbl atout seam	Ghim móc size vào móc ID+ghim móc sườn	B		SINGLE	22	175.3	1273	
31	Foldstitch hem	Điều gấp gấu 1 inch	B		SINGLE	78	621.7	359	
XZ	Trim thread	Cắt chỉ	C		HAND	90	667.8	311	
001	Mark hole*1+btn position*1	SD vị trí lỗ khuy*1+ vị trí cúc*1	C		HAND SCL	18	133.6	1556	
002	Sew hole*1+bartack*1+btn*1	Bổ khuy*1+dí bọ*1+khâu cúc*1	B		SPECIAL	24	191.3	1167	
	<b>Zipper facing*2</b>	<b>Đáp khóa*2</b>							
A01	Sew edge*1	Can chắp đáp khóa bla mẫu	B		SINGLE	14	111.6	2000	
A02	Trim&turn	Gọt, lộn đáp khóa	C		HAND	10	74.2	2800	
A03	Press zipper facing	Là đáp khóa	B		PRESS	7	55.8	4000	
A04	1/16stitch zipper facing	Mí đáp khóa	B		SINGLE	13	103.6	2154	
A05	Serge zipper facing+fly	VS 3c đáp khóa+moi	B		SW	9	71.7	3111	
A06	Tack zipper to zipper facing	Ghim khóa vào đáp khóa+chặt vs khóa	B		SINGLE	12	95.6	2333	
	<b>Back body*2</b>	<b>Thân sau*2</b>							
B01	Mark back*2	SD TS*2+vị trí túi*2	C		HAND	30	222.6	933	
B02	Press mex pkt open*2	Là mex miệng túi *2	B		PRESS	12	95.6	2333	
B03	Serge besome pkt	VS 3C coi túi*2	B		SW	9	71.7	3111	
B04	Set besome*2(mach)	Bổ túi bằng máy(đặt cơ)	B		SPECIAL	54	430.4	519	
B05	Set besome(hand)	Bổ túi bằng tay	C		HAND	25	185.5	1120	
B06	Close 2 edge*2	Chặt túi 2 đầu	A		SINGLE	38	318.1	737	
B07	Press pkt open*2	Là miệng túi sau*2	B		PRESS	17	135.5	1647	
B08	Join pkt facing to bag	Can lót vào đáp túi	B		SINGLE	22	175.3	1273	
B09	Stitch under edge*2	Mí cạnh túi dưới	B		SINGLE	18	143.5	1556	
B10	Tack bag to besome+stitch at pkt lip 3 upper	Ghim lót vào 2 cạnh cơ túi+mí 3 cạnh trên	A		SINGLE	45	376.7	622	
B11	Safety around pkt*2	VS 5c đít túi*2	B		SW	35	279.0	800	
B12	Tack pkt open*2+tack pkt to w.band	Ghim kín miệng túi*2+ghim túi trên cặp	B		SINGLE	34	271.0	824	
B13	Tack over look front pkt*2	Chặt đầu vắt sổ túi*2*2	B		SINGLE	24	191.3	1167	

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD  
SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: G15-271P  
DATE: 2015/09/05

TAIPEI IE OUTPUT:  
VN IE OUTPUT: 17.24

# OP NO Mã công đoạn	Operation Tên công đoạn		Grade Cấp	合縫記號	使用機器	time Thời gian	price	out put	使用配 件及其 他
							Đơn giá	Sản lượng	
	<i>W.Band*3</i>	<i>Cạp*3</i>							
C01	Crease band*3	Là gấp cạp*3	B		PRESS	20	159.4	1400	
C02	Mark band*3	SD cạp chính*2+bo*1	C		HAND	27	200.3	1037	
C03	Join center rib band*1	Cạp cạp chính với cạp bo*2	B		SINGLE	40	318.8	700	
C04	Press elastic band	Là chun cạp	B		PRESS	6	47.8	4667	
C05	Mark++cut elastic band	SD+cắt chun cạp*1	C		HAND	13	96.5	2154	
C06	Tack elastic to rib bad+stitch*5	Ghim chun vào bo cạp+chặn mí chun*5	B		SINGLE	56	446.3	500	
C07	Press seam+press upper w.band	Là rẽ cạp+là sống cạp	B		PRESS	28	223.2	1000	
C08	Tack under w.band	Ghim miệng bo cạp	B		SINGLE	38	302.9	737	
Total						1767	14045	16.3	



Position	General	Special			
Single	767				
Chain stitch	145				
Double	42				
Special	301	78			
Press	172				
Hand	244	18			
Amount	1671	96			
Output ( pcs )	17.24	300.00			
Total time	1767		Total out put		16.3

製表人: THAO