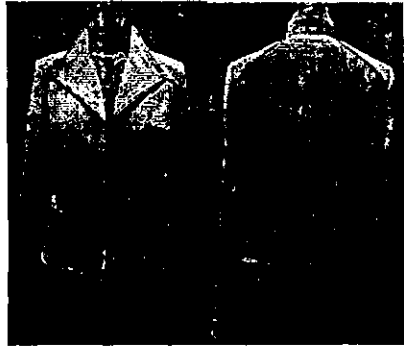


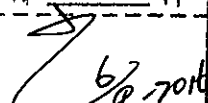
福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

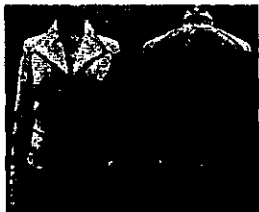
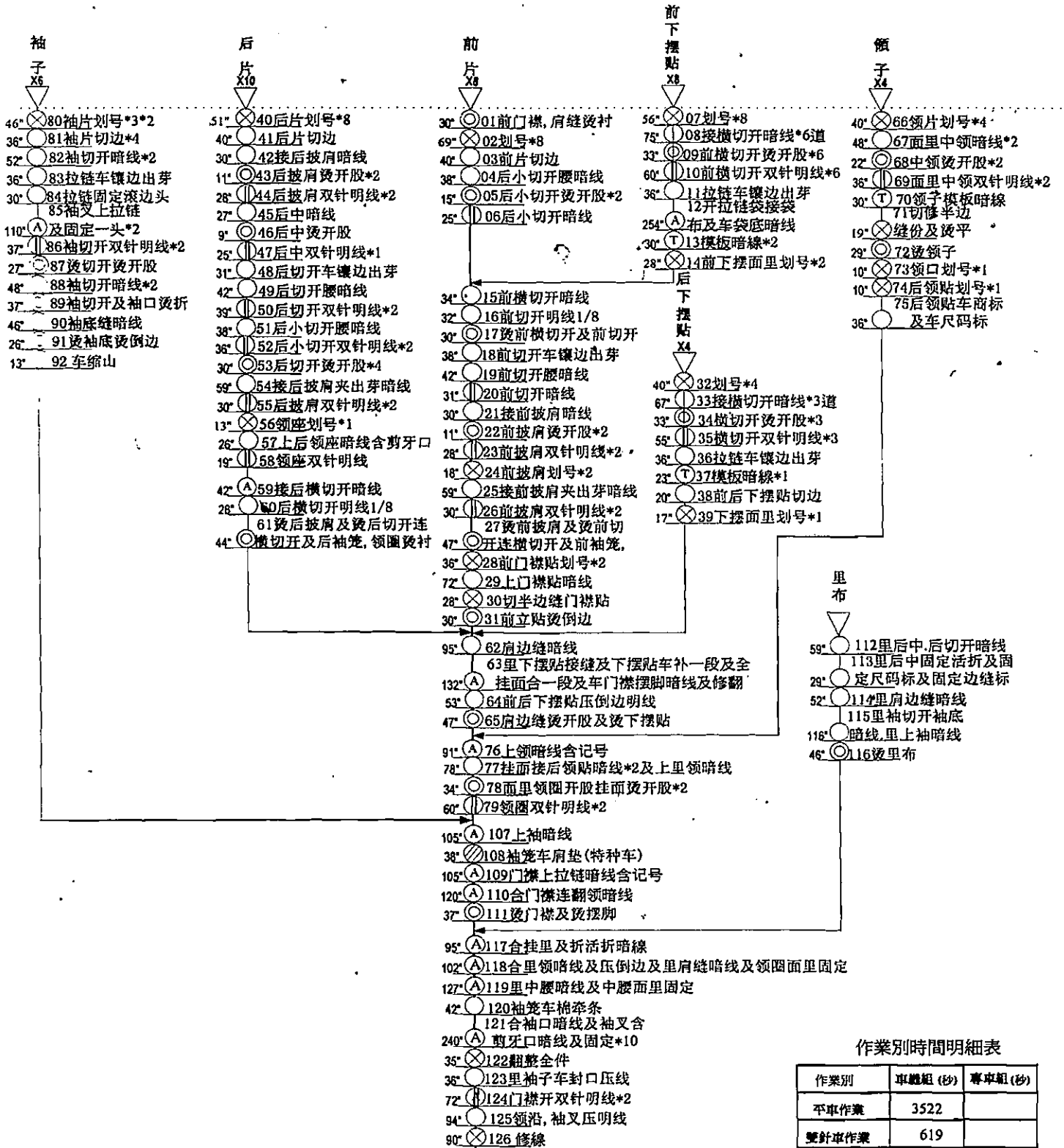
1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

| | | | | |
|-----------------|----------------------------|--------------|---|-------|
| 款式: G16-211B | 款式說明: 女装上衣 订单: 17.121 件 | 制表人: 阿草 | 日期: 2016/06/28 | 文件編號: |
| 參考雷同款: | | | 照片  | |
| 生產車縫時間: 5315 | 特車組時間: 121 | 總時間: 5436 | | |
| 生產出數: 5.42 | 特車組出數: 238 | IE 總出數: 5.30 | | |

PPIC 主管:

2016/6/28

| | | | |
|------------|----|-----|--|
| 茲核定IE出數如下: | | | |
| 衣車縫 | 55 | 掛車縫 | |
| 身整件 | 53 | 裡整件 | |
| 全車縫 | | 核 | 6/29/2016  |
| 件整件 | | 簽 | |



作業別時間明細表

| 作業別 | 車縫組(秒) | 專車組(秒) |
|---------|--------|----------|
| 平車作業 | 3522 | |
| 雙針車作業 | 619 | |
| 特種車作業 | 40 | 121 |
| 手燙作業 | 510 | |
| 手工作業 | 624 | 0 |
| 小燙補償 | | |
| 合計工時(秒) | 5315 | 121 |
| 出廠(件) | 5.42 | 238 |
| 總合計工時 | 5436 | 總出廠 5.30 |

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

STYLE N: **G16-211B**

DATE: **28/6/2016**

TAIPEI IE OUTPUT:

VN IE OUTPUT: **5.42** **5.42**

| 工段號碼 Mã công đoạn | 工段名稱 Tên công đoạn | 等級 Cấp | 合縫記號 | 使用機器 | 時間 Thời gian | 金額 Đơn giá | 日產量 Sản lượng | 使用配 件及其他 |
|-------------------------|--------------------|-----------|------|------|--------------------|------------------|---------------------|-------------|
| 01 | 门襟,肩缝烫衬条 | C | | 手烫 | 30 | 249.0 | 960 | |
| 02 | 前片划号*2 | C | | 手工 | 25 | 207.5 | 1152 | |
| 03 | 前侧片划号*2*2 | C | | 手工 | 44 | 365.2 | 655 | |
| 04 | 前侧片切边 | C | | 切边 | 40 | 332.0 | 720 | |
| 05 | 前斜开暗线*2 | B | | 平车 | 38 | 334.4 | 758 | |
| 06 | 前切开双针明线 | B | | 双针 | 25 | 220.0 | 1152 | |
| 07 | 袂前横切开暗线 | B | | 平车 | 34 | 299.2 | 847 | |
| 08 | 前横切开明线1/8 | B | | 平车 | 32 | 281.6 | 900 | |
| 09 | 前切开烫开股*2*2 | B | | 手烫 | 30 | 264.0 | 960 | |
| 10 | 前切开车缝边出芽*2 | B | | 喇叭 | 38 | 334.4 | 758 | |
| 11 | 前切开暗线*2 | B | | 平车 | 42 | 369.6 | 686 | |
| 12 | 前切开双针明线*2 1/4 | B | | 双针 | 39 | 343.2 | 738 | |
| 13 | 袂前横切暗线*2 | B | | 平车 | 30 | 264.0 | 960 | |
| 14 | 前袂肩烫开股*2 | B | | 手烫 | 11 | 96.8 | 2618 | |
| 15 | 前袂肩双针明线1/4 | B | | 双针 | 28 | 246.4 | 1029 | |
| 16 | 前肩片划号*2 | C | | 手工 | 18 | 149.4 | 1600 | |
| 17 | 前袂肩车缝边出芽暗线*2 | B | | 喇叭 | 25 | 220.0 | 1152 | |
| 18 | 前袂肩暗线*2 | B | | 平车 | 34 | 299.2 | 847 | |
| 19 | 前袂肩双针明线 | B | | 双针 | 30 | 264.0 | 960 | |
| 20 | 袂前横切及前切开连横切及前袖 | B | | 手烫 | 47 | 413.6 | 613 | |
| 21 | 前立贴划号*2 | C | | 手工 | 36 | 298.8 | 800 | |
| 22 | 上前立贴暗线 | A | | 平车 | 72 | 669.6 | 400 | |
| 23 | 前立贴切板边缝 | C | | 手工 | 28 | 232.4 | 1029 | |
| 24 | 前立贴烫倒边 | B | | 手烫 | 30 | 264.0 | 960 | |
| 25 | 肩边缝暗线 | B | | 平车 | 95 | 836.0 | 303 | |
| 26 | 里下摆贴缝及下摆贴车一段 | B | | 平车 | 62 | 545.6 | 465 | |
| 27 | 前挂里合一段及车门襟摆脚暗线含修 | A | | 平车 | 70 | 651.0 | 411 | |
| 28 | 前前后下摆贴压倒边明线 | B | | 平车 | 53 | 466.4 | 543 | |
| 29 | 肩边缝烫开股 | B | | 手烫 | 47 | 413.6 | 613 | |
| 30 | 上领暗线 | A | | 平车 | 91 | 846.3 | 316 | |
| 31 | 挂面接后领贴暗线*2及上里领暗线 | A | | 平车 | 78 | 725.4 | 369 | |
| 32 | 面里领圈开股挂面烫开股*2 | B | | 手烫 | 34 | 299.2 | 847 | |
| 33 | 领圈双针明线(分开) | B | | 双针 | 60 | 528.0 | 480 | |
| 34 | 上袖暗线 | A | | 平车 | 105 | 976.5 | 274 | |
| 35 | 肩垫切边*2 | C | | 平车 | 6 | 49.8 | 4800 | |
| 36 | 袖笼车肩棉包 | B | | 专车 | 38 | 334.4 | 758 | |
| 37 | 门襟上拉链暗线及划号 | A | | 平车 | 105 | 976.5 | 274 | |
| 38 | 合门襟拉链暗线及车门襟摆脚暗线含修 | A | | 平车 | 120 | 1,116.0 | 240 | |
| 39 | 坡门襟拉链及烫摆脚 | B | | 手烫 | 37 | 325.6 | 778 | |
| 40 | 合挂里暗线及固定活折 | A | | 平车 | 95 | 883.5 | 303 | |
| 41 | 合里领暗线及领圈面里固定 | A | | 平车 | 102 | 948.6 | 282 | |
| 42 | 里中腰暗线 | B | | 平车 | 52 | 457.6 | 554 | |
| 43 | 前中腰面里固定 | A | | 平车 | 75 | 697.5 | 384 | |

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

STYLE N: **G16-211B**
DATE: **28/6/2016**

TAIPEI IE OUTPUT: _____
VN IE OUTPUT: **5.42** **5.42**

| 工段號碼 Mã công đoạn | 工段名稱 Tên công đoạn | 等級 Cấp | 合縫記號 | 使用機器 | 時間 Thời gian | 金額 Đơn giá | 日產量 Sàn lượng | 使用配 件及其 他 |
|-------------------------|--------------------|--|------|------|--------------------|------------------|---------------------|-----------------|
| 44 | 车袖隆棉牵条 | B | | 平车 | 42 | 369.6 | 686 | |
| 45 | 合袖叉面里暗线含剪牙口 | A | | 平车 | 130 | 1,209.0 | 222 | |
| 46 | 合袖口面里暗线及固定*10 | A | | 平车 | 110 | 1,023.0 | 262 | |
| 47 | 翻整全件 | C | | 手工 | 35 | 290.5 | 823 | |
| 48 | 里袖子车封口 | B | | 平车 | 36 | 316.8 | 800 | |
| 49 | 门襟双针明线 | A | | 双针 | 72 | 669.6 | 400 | |
| 50 | 领沿压明线1/8 | B | | 平车 | 30 | 264.0 | 960 | |
| 51 | 袖叉拉链压明线1/8*2 | B | | 平车 | 64 | 563.2 | 450 | |
| XZ | 修线 | C | | 手工 | 90 | 747.0 | 320 | |
| | 前摆贴*4*2 | Đáp gấu TT*4*2 | | | | | | |
| A01 | 前下摆贴划号*4*2 | SD đáp gấu TT*4*2 | C | 手工 | 56 | 464.8 | 514 | |
| A02 | 前下摆贴接缝暗线*3*2道 | Can chắp đáp gấu TT *3*2 đường | B | 平车 | 72 | 633.6 | 400 | |
| A03 | 前下摆贴烫开股*3*2 | Là rẽ đáp gấu TT *3*2 | B | 手烫 | 33 | 290.4 | 873 | |
| A04 | 前下摆贴双针明线*3*2 | Điều đáp gấu TT 2 kim*3*2 | B | 双针 | 60 | 528.0 | 480 | |
| A05 | 拉链车缝边出芽*2 | Máy dầy viền khóa túi*2 | B | 喇叭 | 36 | 316.8 | 800 | |
| A06 | 开拉链袋及固定两头*2 | Tira khóa túi TT, chặn*2 | A | 平车 | 110 | 1,023.0 | 262 | |
| A07 | 烫前袋口*2 | Là miệng túi TT*2 | B | 手烫 | 17 | 149.6 | 1694 | |
| A08 | 接前袋布暗线及里袋口压倒边明线 | Can lót túi*4, mí miệng túi lót tăng cường | B | 平车 | 70 | 616.0 | 411 | |
| A09 | 前袋口压明线1/16*2 | Mí miệng túi 1/16*2 | B | 平车 | 34 | 299.2 | 847 | |
| A10 | 前袋底拷五线*2 | VS 5 chỉ lót túi*2 | B | 拷克 | 40 | 352.0 | 720 | |
| A11 | 前下摆面里车横板暗线*2 | Can chắp lót gấu TT*2, bia mẫu | B | 专车 | 30 | 264.0 | 960 | |
| A12 | 前面里下摆贴划号*2*2 | SD đáp gấu TT chính lót*4 | C | 手工 | 28 | 220.8 | 1029 | |
| | 后摆贴*4 | Đáp gấu TS*4 | | | | | | |
| B01 | 后下摆贴划号*4 | SD đáp gấu TS*4 | C | 手工 | 40 | 332.0 | 720 | |
| B02 | 后下摆贴接缝暗线*3道 | Can chắp đáp gấu TS *3 đường | B | 平车 | 67 | 589.6 | 430 | |
| B03 | 后下摆贴烫开股*3 | Là rẽ đáp gấu TS *3 | B | 手烫 | 33 | 290.4 | 873 | |
| B04 | 后下摆贴双针明线*3 | Điều đáp gấu TS 2 kim*3 | B | 双针 | 55 | 484.0 | 524 | |
| B05 | 后下摆面里车横板暗线*1 | Can chắp lót gấu TS bia mẫu | B | 专车 | 23 | 202.4 | 1252 | |
| B06 | 前后下摆贴切边 | Chém gấu TT, TS | C | 切边 | 20 | 166.0 | 1440 | |
| B07 | 后面里下摆贴划号*2 | SD đáp gấu TS chính lót*2 | C | 手工 | 17 | 134.0 | 1694 | |
| | 后片*6+后披肩*4 | Thân sau*6+đáp ngực TS*4 | | | | | | |
| C01 | 后片划号*6 | SD TS trên*6 | C | 手工 | 51 | 423.3 | 565 | |
| C02 | 接后披肩暗线*2 | Can chắp cầu ngực TS*2 | B | 平车 | 30 | 264.0 | 960 | |
| C03 | 后披肩烫开股*2 | Là rẽ cầu ngực TS*2 | B | 手烫 | 11 | 96.8 | 2618 | |
| C04 | 后披肩双针明线1/4 | Điều cầu ngực TS 2 kim 1/4 | B | 双针 | 28 | 246.4 | 1029 | |
| C05 | 后披肩划号*2 | SD cầu ngực TS*2 | C | 手工 | 18 | 149.4 | 1600 | |
| C06 | 后侧片切边 | Chém TS | C | 切边 | 40 | 332.0 | 720 | |
| C07 | 后中暗线 | Can chắp giữa sau | B | 平车 | 27 | 237.6 | 1067 | |
| C08 | 后中烫开股 | Là rẽ giữa sau | B | 手烫 | 11 | 96.8 | 2618 | |
| C09 | 后中双针明线 | Điều giữa sau 2 kim*1 | B | 双针 | 25 | 220.0 | 1152 | |
| C10 | 后切开车缝边出芽暗线*2 | Máy dầy viền sườn TS trên*2 | B | 喇叭 | 31 | 272.8 | 929 | |
| C11 | 后切开暗线*2 | Can chắp sườn TS trên*2 | B | 平车 | 42 | 369.6 | 686 | |
| C12 | 后切开双针明线1/8 | Điều sườn TS trên*2 2 kim 1/8 | B | 双针 | 39 | 343.2 | 738 | |

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

STYLE N: **G16-211B**
DATE: **28/6/2016**

TAIPEI IE OUTPUT:
VN IE OUTPUT: **5.42** **5.42**

| 工段號碼 Mã công đoạn | 工段名稱 Tên công đoạn | 等級 Cấp | 合縫記號 | 使用機器 | 時間 Thời gian | 金額 Đơn giá | 日產量 Sản lượng | 使用配 件及其 他 |
|-------------------------|--------------------|--|------|------|--------------------|------------------|---------------------|-----------------|
| C13 | 后斜开暗线*2 | Can chấp sườn con TS trên*2 | B | 平车 | 38 | 334.4 | 758 | |
| C14 | 后斜开双针明线*2 | Điều rẽ sườn con TS trên*2 1/4 | B | 双针 | 36 | 316.8 | 800 | |
| C15 | 后切开换开股*4 | Là sườn TS*4 | B | 手烫 | 30 | 264.0 | 960 | |
| C16 | 后披肩车轡边出芽暗线*2 | Máy dây viền cầu vai TS*2 | B | 喇叭 | 25 | 220.0 | 1152 | |
| C17 | 后披肩暗线*2 | Can chấp cầu vai TS*2 | B | 平车 | 34 | 299.2 | 847 | |
| C18 | 后披肩双针明线 | Điều cầu vai TS 2 k 1/8 | B | 双针 | 30 | 264.0 | 960 | |
| C19 | 后领座划号*1 | SD chân cổ*1 | C | 手工 | 13 | 107.9 | 2215 | |
| C20 | 上后领座暗线*1合封 | Tra chân cổ TS*1, bấm | B | 平车 | 26 | 228.8 | 1108 | |
| C21 | 后领座双针明线 | Điều chân cổ 2 kim | B | 双针 | 19 | 167.2 | 1516 | |
| C22 | 扶后横切开暗线 | Can chấp eo TS | A | 平车 | 42 | 390.6 | 686 | |
| C23 | 后横切开明线 1/8 | Điều eo TS 1/8 | B | 平车 | 28 | 246.4 | 1029 | |
| C24 | 披后肩缝,后领座,后横切开及后袖笼, | Là cầu vai TS, là méch vn TS, vc TS, là ch | B | 手烫 | 44 | 387.2 | 655 | |
| | 袖子*3*2 | Tay*3*2 | | | | | | |
| D01 | 袖子划号*3*2 | SD tay*3*2 | C | 手工 | 46 | 381.8 | 626 | |
| D02 | 袖片切边*6 | Chém tay*6 | C | 切边 | 36 | 298.8 | 800 | |
| D03 | 袖切开暗线 | Can chấp sống tay | B | 平车 | 52 | 457.6 | 554 | |
| D04 | 拉链车轡边出芽*2 | Máy dây viền khóa sé*2 | B | 喇叭 | 36 | 316.8 | 800 | |
| D05 | 拉链固定轡边头*2 | Chặn đầu viền khóa sé*2 | B | 平车 | 30 | 264.0 | 960 | |
| D06 | 袖叉上拉链及固定*2 | Tra khóa sé, chặn*2 | A | 平车 | 110 | 1,023.0 | 262 | |
| D07 | 袖切开开股双针明线*2 | Điều rẽ sống tay 2 kim | B | 双针 | 37 | 325.6 | 778 | |
| D08 | 袖切开开股及烫拉链 | Là rẽ sống tay, là sé khóa | B | 手烫 | 33 | 290.4 | 873 | |
| D09 | 袖切开暗线 | Can chấp sống tay | B | 平车 | 48 | 422.4 | 600 | |
| D10 | 烫袖切开及烫折袖口 | Là rẽ sống tay, là gấp gấu tay | B | 手烫 | 27 | 237.6 | 1067 | |
| D11 | 袖底缝暗线 | Can chấp tròn tay | B | 平车 | 46 | 404.8 | 626 | |
| D12 | 袖切开股烫 | Là rẽ tròn tay | B | 手烫 | 26 | 228.8 | 1108 | |
| D13 | 缩袖山 | Máy dùm tay | B | 平车 | 13 | 114.4 | 2215 | |
| | 领子*4 | Cổ*4 | | | | FALSE | | |
| E01 | 领子划号*4 | SD bán cổ chính lót*4 | C | 手工 | 40 | 332.0 | 720 | |
| E02 | 面里中领切开暗线*2 | Can chấp giữa cổ chính lót*2 | B | 平车 | 48 | 422.4 | 600 | |
| E03 | 面里中领烫开股*2 | Là rẽ giữa cổ chính lót*2 | B | 手烫 | 22 | 193.6 | 1309 | |
| E04 | 面里中领双针明线4道 | Điều bán cổ chính lót 2 kim 2 đường | B | 双针 | 36 | 316.8 | 800 | |
| E05 | 领子模板暗线 | Can chấp sống cổ bìa mẫu | B | 专车 | 30 | 264.0 | 960 | |
| E06 | 修翻领子 | Chém sửa sống cổ | C | 手工 | 19 | 157.7 | 1516 | |
| E07 | 烫领子 | Là sống cổ | B | 手烫 | 29 | 255.2 | 993 | |
| E08 | 领子划合口*1 | SD miệng chân cổ*1 | C | 手工 | 10 | 83.0 | 2880 | |
| E09 | 后领贴划号*1 | SD đáp cổ*1 | C | 手工 | 10 | 83.0 | 2880 | |
| E10 | 后领贴车商標及尺碼標 | Máy móc đáp cổ, mí móc cỡ | B | 平车 | 36 | 316.8 | 800 | |
| E11 | 挂面连领车出芽暗线 | Máy dây viền đáp cổ | B | 平车 | 15 | 132.0 | 1920 | |
| | 里布 | Lót | | | | FALSE | | |
| F01 | 里后中暗线 | Can chấp giữa sau lót | B | 平车 | 19 | 167.2 | 1516 | |
| F02 | 里后切开暗线 | Can chấp sườn TS lót | B | 平车 | 40 | 352.0 | 720 | |
| F03 | 里后中固定活折车商標及固定边缝標 | Ghim lỳ giữa sau, ghim móc cỡ, sd, may m | B | 平车 | 29 | 255.2 | 993 | |
| F04 | 里肩边缝暗线 | Can chấp chấp sườn (lót) | B | 平车 | 52 | 457.6 | 554 | |

**FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST**

STYLE NO: G16-211B

TAIPEI IE OUTPUT:

DATE: 28/6/2016

VN IE OUTPUT:

5.42

5.42

| 工段號碼 Mã công đoạn | 工段名稱 Tên công đoạn | | 等級 Cấp | 合縫記號 | 使用機器 | 時間 Thời gian | 金額 Đơn giá | 日產量 Sản lượng | 使用配 件及其 他 |
|-------------------------|--------------------|---------------------------------|-----------|------|------|--------------------|------------------|---------------------|-----------------|
| F05 | 里袖切开袖底按下 | Can chấp sống tay, tròn tay lót | B | | 平车 | 44 | 387.2 | 655 | |
| F06 | 上里袖啖线 | Tra tay lót | B | | 平车 | 72 | 633.6 | 400 | |
| F07 | 烫里布 | Là lót áo | B | | 手烫 | 46 | 404.8 | 626 | |
| | TOTAL | | | | | 5436 | 48,164 | 5.30 | |



| 作业別 Công đoạn | 车缝(秒) Chuyên may | 穿车(秒) Chuyên môn | | |
|----------------------|------------------------|------------------------|----------------------|------|
| 平车作业 Máy thường | 3522 | | | |
| 双针车作业 2 kim | 619 | | | |
| 特種车作业 Đặc chủng | 40 | 121 | | |
| 手烫作业 Là | 510 | | | |
| 手工作业 Cá tay | 624 | 0 | | |
| 合記工吋(秒) Tổng thời | 5315 | 121 | | |
| 出数(件) (SLCN) | 5.42 | 238.0 | | |
| 总合計吋(秒) Tổng công | 5436 | | 总出数: Tổng LSCN | 6.30 |

製衣人: 阿草

製造單號: G16-211J

車縫出數及使用機器預估表

客戶 : WHBM

| 部門別 | 工段內容 | 工時 / 秒 | | | | | | | | | | 備註 | |
|-------|--------------------------------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| | | 平車 | 切修車 | 雙針車 | 拷邊車 | 肩墊車 | 多針車 | 鉚釘機 | 打結車 | 燙工 | 手工 | | |
| 裡布 | 製裡(後中.前後切) | 67 | | | | | | | | | | | |
| 後領貼*1 | 車商標 | 36 | | | | | | | | | | | |
| | 固定出芽.合後領貼暗明線 | 63 | | | | | | | | | | | |
| 掛面*2 | 合掛裡 | 52 | | | | | | | | | | | |
| | 合門襟連襠角暗線.切修.翻燙 | 95 | 25 | | | | | | | 36 | 42 | | |
| | 製裡全件(肩邊縫.接中腰.袖切.袖底.上袖).燙裡 | 256 | | | | | | | | 52 | | | |
| | 上裡領.剪牙口.開股.雙針明線 | 64 | | 48 | | | | | | | | 21 | |
| | 合裡(合裡領圈.合下襠.壓倒邊.合袖口&袖叉.固定*2+6) | 362 | | | | | | | | | | | |
| | 翻轉全件.燙下襠 | | | | | | | | | 42 | 30 | | |
| | 門襟雙針明線.領沿明線一道 | 37 | | 85 | | | | | | | | | |
| | 袖叉明線一道 | 102 | | | | | | | | | | | |
| | 修線 | | | | | | | | | | | 72 | |
| | 裡袖車封口 | 30 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | 合計全件車縫工時 | 3094 | 56 | 855 | 26 | 38 | 0 | 73 | 0 | 566 | 668 | | 5376 |
| | 以一條線38人計,預估車台數量 | 21.9 | 0.4 | 6.0 | 0.2 | 0.3 | 0.0 | 0.5 | 0.0 | 4.0 | 4.7 | | 38.0 |
| | 全件車縫出數/ 件 | | | | | | | | | | | 5.36 | |



專特車工時 : 142 車縫工時(不含專特車) : 5234

車縫出數(不含專特車) : 5.50

製表 : 王愛貞 2016/6/29