

福星制衣越南廠 制衣工程 IE 出數核定流程表

1. 由越南廠的 IE 人員，依據上線款式，製作工程表及時間初估表。
2. 經越南廠生產部會商研究後，由生產主管提出效率建議與工程改善說明。並簽字。
3. 經越南廠總經理核實後，將文件呈送臺北公司做最後核可。
4. 依臺北公司核可之 IE 數據後，作為越南廠的效率評估與績效獎金標準。

款式： G16-098C	款式說明：女装外套 订单:2400 件	制表人：阿草	日期：2016/07/20	文件編號：
參考雷同款：				
照片				
生產車縫時間: 3716 特車組時間: 162 總時間: 3878		生產出數: 7.75 特車組出數: 177.8 IE 總出數: 7.43		

PPIC 主管:



FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

STYLE NO.: 616-0981

TAIPEI IE OUTPUT: 7.25

VN IE OUTPUT: 7.25

DATE: 20/7/2016

Mã công đoạn	工程名稱 Tên công đoạn	Cấp	合機記号	使用機器	時間	Đơn giá	日產量	Thần trước. Mẫu chính	
								照片、組合	
01	前立划号*2	C			30	222.6	960		
02	前披肩划号*2	C			28	207.8	1029		
03	前下摆划号*2	C			20	148.4	1440		
04	接前披肩暗线含牙口*2	B			58	462.3	497		
05	前披肩明线3/8*2	B			46	366.6	626		
06	上前下摆贴暗线*2	B			34	271.0	847		
07	前下摆贴明线1/4	B			28	223.2	1029		
08	烫前下摆及烫前披肩	B			41	326.8	702		
09	贴前袋暗线*2	A			90	755.1	320		
10	前袋明线3/8*2	B			60	478.2	480		
11	肩边缝暗线	B			65	518.1	443		
12	肩缝开股烫及烫折下摆	B			34	271.0	847		
13	上帽子暗线及划号	A			105	881.0	274		
14	领圈剪牙口	C			8	59.4	3600		
15	领圈压明线1/4	B			39	310.8	738		
16	挂面接后领贴,及接里领暗线	B			54	430.4	533		
17	挂面烫开股及烫领圈	B			30	239.1	960		
18	前立上拉链暗线*2	A			99	830.6	291		
19	合前立拉链暗线*2	A			101	847.4	285		
20	烫前立拉链	B			23	183.3	1252		
21	上袖暗线	A			115	964.9	250		
22	袖笼剪牙口	C			25	185.5	1152		
23	袖圈单针明线及划号	B			76	605.7	379		
24	合挂里连领贴暗线	A			101	847.4	285		
25	领圈面里固定夹挂衣耳*1	B			67	534.0	430		
26	合袖口暗线及固定*4	A			105	881.0	274		
27	合下摆面里暗线	A			72	604.1	400		
28	翻全整件	C			36	267.1	800		
29	里袖底车封口	B			30	239.1	960		
30	门襟连帽沿压明线	A			103	864.2	280		
31	前门襟装饰划线线	A			76	637.6	379		
32	前门襟贴假皮条划号*2*2	C			25	185.5	1152		
33	前门襟贴皮贴压明线*2*2	A			93	780.3	310		
XZ	修缝	C			90	667.8	320		
Nẹp TT*2+1									
A01	右门襟打洞记号*4	C		手工专车	15	111.3	1920		
A02	右门襟打洞及钉急钮*4	B		专车	34	271.0	847		
A03	模板暗线	B		专车	46	366.6	626		
A04	修翻	C		手工	28	207.8	1029		
A05	烫平	B		手烫	27	215.2	1067		
A06	右前立明线3/8	B		平车	40	318.8	720		
A07	前立划号*2	C		手工	8	59.4	3600		
A08	左前立固定拉链*2	B		平车	27	215.2	1067		

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

STYLE NO.: S16-0981
DATE: 20/7/2016

TAIPEI IE OUTPUT: 7.75
VN IE OUTPUT: 7.75

工段編號 Mã công đoạn	工段名稱 Tên công đoạn	等級 Cấp	合機記号 Số máy	使用機器 Máy	時間 Thời gian	單价 Đơn giá	日產量 Sản lượng
	前口袋*2						
B01	前袋接袋布暗线*2	B			28	246.4	1029
B02	袋折袋口*2	B			25	220.0	1152
B03	前口袋面里固定	B			39	343.2	738
B04	移翻前口袋	C			10	83.0	2880
B05	前袋口明线2道*2	B			32	281.6	900
	后片*4						
C01	后片划号*2	C			30	222.6	960
C02	后披肩划号*1	C			18	133.6	1600
C04	后中暗线	B			30	239.1	960
C05	后中明线3/8	B			27	215.2	1067
C06	接后披肩暗线含剪牙口	B			32	255.0	900
C07	后下摆模板车暗线	B			18	143.5	1600
C03	后下摆划号*1	C			22	163.2	1309
C08	后下摆贴压倒边明线	B			21	167.4	1371
C09	上下摆贴暗线*1	B			36	286.9	800
C10	后下摆贴明线1/4	B			28	223.2	1029
C11	烫后中,后披肩及烫后下摆	B			36	286.9	800
	袖子*4						
D01	袖子划号*4	C			40	344.0	720
D02	袖口开暗线	B			43	402.1	670
D03	袖口开明线3/8	B			39	364.7	738
D04	烫袖口开及折袖口	B			37	346.0	778
D05	袖口双针明线	B			29	271.2	993
D06	袖底缝暗线	B			41	383.4	702
D07	袖底缝开胶烫	B			26	243.1	1108
D08	缩袖山	B			24	224.4	1200
	帽子*3*2						
E01	面帽切开暗线及条布含剪牙口	B			42	334.7	686
E02	面帽切开双针明线1/4	B			38	302.9	758
E03	里帽切开暗线*2	B			36	286.9	800
E04	帽沿划号*1	C			20	148.4	1440
E05	车帽沿模板暗线	B			39	310.8	738
E06	帽沿切板边缝	B			25	199.3	1152

