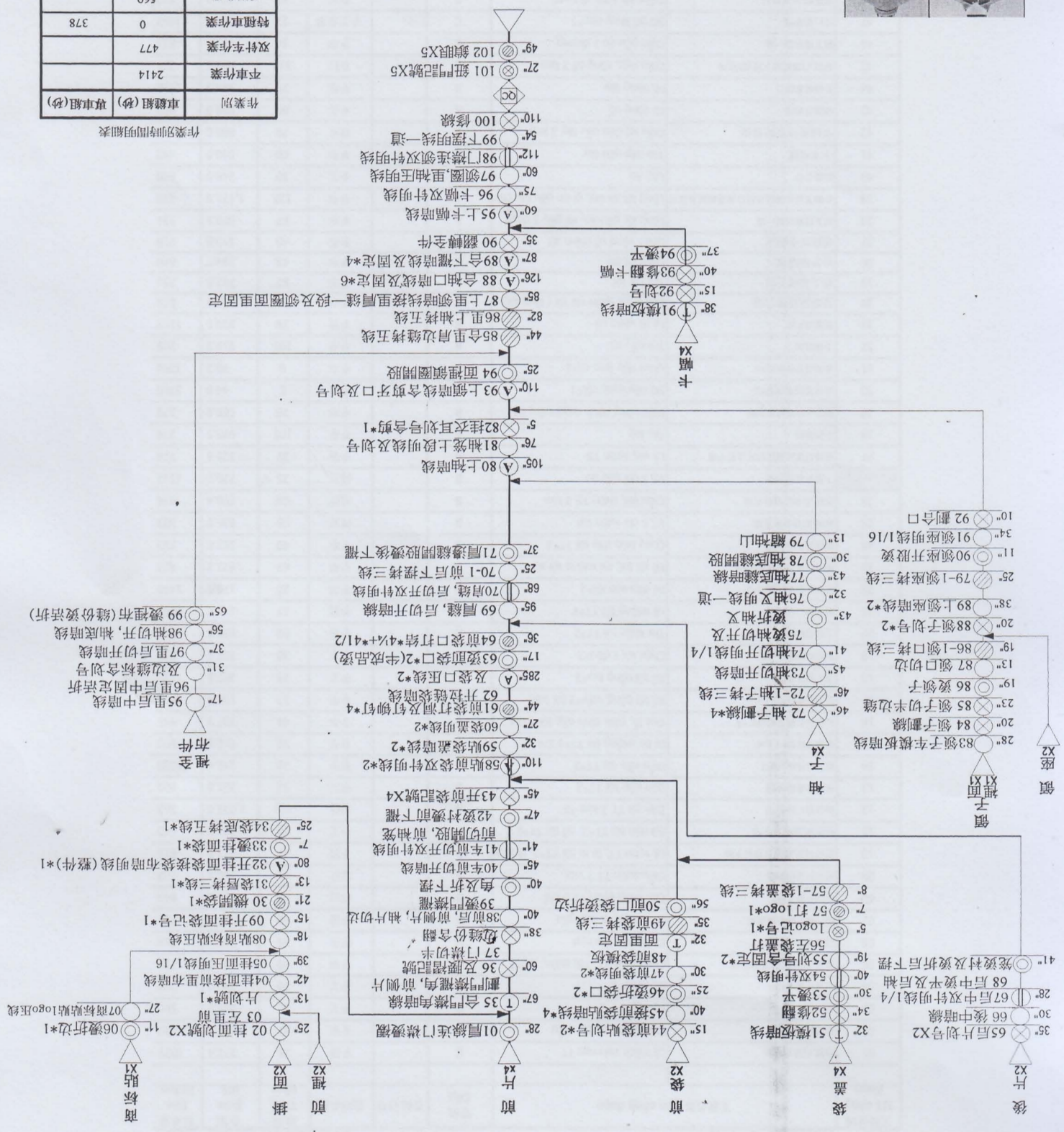


總計工時 (秒)	4493	總出數 (件)	6.44
合計工時 (秒)	4063	出數 (件)	70.2
手工作業	623		32
手縫作業	569		
特種車作業	0		378
雙針車作業	477		
平車作業	2414		
作業別	車縫組 (秒)	車車組 (秒)	

作業別時間明細表



G16-1661 縫製流程圖

客戶: YAMATO

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

TAIPEI IE OUTPUT: 2.44
VN IE OUTPUT: 7.09

STYLE NO: 616-166B
DATE: 9/6/2016
REVISE

Mã công đoạn	工程名稱	Tên công đoạn	等級	合縫記号	使用机器	時間	金額	日產量
đoan						thời gian	đơn giá	lưung
01	Phối, lộn vải+ nép TT	Là méch vai+ nép TT	C		手燙	28	232.4	1029
02	Chập nếp	Can chập nép bìa mẫu	B		专车	67	589.6	430
03	Phối nếp*2	SD nếp TT*2	C		手工	30	249.0	960
04	Phối nếp*2	SD sườn*2	C		手工	30	249.0	960
05	Phối, lộn vải, lộn sườn, tay*8	Chém gấu TT, TS, sườn, tay*8	C		平车	40	332.0	720
06	Phối, lộn vải, lộn sườn	Chém sườn lộn nép	C		平车	38	315.4	758
07	Phối, lộn vải, lộn sườn	Là rê nép, là gập gấu	B		手燙	40	352.0	720
08	Phối, lộn vải, lộn sườn	Can chập sườn TT 5 chi	B		拷克	45	396.0	640
09	Phối, lộn vải, lộn sườn	Điều sườn TT 2 kim	B		双针	41	360.8	702
10	Phối, lộn vải, lộn sườn	Là sườn TT, là m túi TT*2, là m v	B		手燙	47	413.6	613
11	Phối, lộn vải, lộn sườn	SD dán túi TT*2, bó túi TT*2	C		手工	45	373.5	640
12	Phối, lộn vải, lộn sườn	Dán túi TT 2 kim *2	A		双针	110	1,023.0	262
13	Phối, lộn vải, lộn sườn	Dán nếp túi TT*2	B		平车	32	281.6	900
14	Phối, lộn vải, lộn sườn	Điều nếp túi TT*2	B		平车	28	246.4	1029
15	Phối, lộn vải, lộn sườn	Di bộ miếng túi TT*4 1/4*	B		专车	36	316.8	800
16	Phối, lộn vải, lộn sườn	Dục lỗ, dính dính nếp túi TT*4	B		专车	44	387.2	655
17	Phối, lộn vải, lộn sườn	Bó túi bằng máy*2 túi trên	B		专车	12	105.6	2400
18	Phối, lộn vải, lộn sườn	Bó túi bằng tay*2	C		手工	25	207.5	1152
19	Phối, lộn vải, lộn sườn	Chấn túi 2 đầu*2	A		平车	38	353.4	758
20	Phối, lộn vải, lộn sườn	Trà khóa túi TT*2	A		平车	92	855.6	313
21	Phối, lộn vải, lộn sườn	Là miếng túi TT*2	B		手燙	17	149.6	1694
22	Phối, lộn vải, lộn sườn	Mí dập vào lót*2	B		平车	20	176.0	1440
23	Phối, lộn vải, lộn sườn	Ké lót túi, mí miếng túi xq	A		平车	67	623.1	430
24	Phối, lộn vải, lộn sườn	Quay tròn dây túi TT*2	B		平车	40	352.0	720
25	Phối, lộn vải, lộn sườn	V5 chi sườn vai	B		拷克	95	836.0	303
26	Phối, lộn vải, lộn sườn	Điều vai, sườn TS 2 kim	B		双针	68	598.4	424
26-1	Phối, lộn vải, lộn sườn	VS 3 chi gấu áo	B		拷克	25	220.0	1152
27	Phối, lộn vải, lộn sườn	Là vai, sườn TS	B		手燙	37	325.6	778
28	Phối, lộn vải, lộn sườn	Trà tay	A		平车	105	976.5	274
29	Phối, lộn vải, lộn sườn	Điều vòng nách đoạn trên, sd	B		平车	76	668.8	379
30	Phối, lộn vải, lộn sườn	SD dây treo, cắt*1	B		手工	5	44.0	5760
31	Phối, lộn vải, lộn sườn	Ghim dây treo cổ*1	B		平车	9	79.2	3200
32	Phối, lộn vải, lộn sườn	Trà cổ, sd	A		平车	101	939.3	285
33	Phối, lộn vải, lộn sườn	Là rê vòng cổ	B		手燙	25	220.0	1152
34	Phối, lộn vải, lộn sườn	Can chập sườn vai lót (lông lót)	B		平车	44	385.9	655
35	Phối, lộn vải, lộn sườn	Trà tay lót	A		平车	82	762.6	351
36	Phối, lộn vải, lộn sườn	Lông lót cổ	B		平车	45	394.7	640
37	Phối, lộn vải, lộn sườn	Ghim vòng cổ chỉnh lót	B		平车	40	350.8	720
38	Phối, lộn vải, lộn sườn	Lông lót gấu áo, mí gấu 1 đoạn	A		平车	87	809.1	331
39	Phối, lộn vải, lộn sườn	Lông lót gấu tay, ghim gấu tay chít	A		平车	126	1,171.8	229
40	Phối, lộn vải, lộn sườn	Lộn áo	C		手工	30	249.0	960
41	Phối, lộn vải, lộn sườn	Trà dập gấu tay	A		平车	60	558.0	480
42	Phối, lộn vải, lộn sườn	Điều xq dập gấu tay 2 kim	B		双针	75	660.0	384
43	Phối, lộn vải, lộn sườn	Mí vòng cổ	A		平车	60	558.0	480
44	Phối, lộn vải, lộn sườn	Mí búng tay	B		平车	25	220.0	1152
45	Phối, lộn vải, lộn sườn	Điều nép, sống cổ 2 kim	B		双针	112	985.6	257
46	Phối, lộn vải, lộn sườn	Điều gấu áo 1 đường	B		平车	54	475.2	533
47	Phối, lộn vải, lộn sườn	SD bó khuy nép*5	C		手工专车	27	224.1	1067
48	Phối, lộn vải, lộn sườn	Dánh khuy*5, di bộ*5	B		专车	49	431.2	588
XZ	Phối, lộn vải, lộn sườn	Cắt chỉ	C		手工	110	913.0	262
		Nếp túi*2						
A01	Phối, lộn vải, lộn sườn	Can chập nếp túi bìa mẫu	B		专车	32	281.6	900
A02	Phối, lộn vải, lộn sườn	Chém sườn lộn nếp túi	C		手工	34	282.2	847
A03	Phối, lộn vải, lộn sườn	Là êm nếp túi	B		手燙	30	264.0	960
A04	Phối, lộn vải, lộn sườn	Điều nếp túi 2 kim	B		双针	43	378.4	670
A05	Phối, lộn vải, lộn sườn	SD miếng nếp túi*2	C		手工	12	99.6	2400

FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

TAIPEI IE OUTPUT: 7.44

VN IE OUTPUT: 7.09

工段號碼	工段名稱	等級	合縫記号	使用機器	時間	金額	日產量
Ma công đoạn	Tên công đoạn	Cấp	合縫記号	Thời gian	Giá	Sản lượng	

A06	袷面固定一道*2	B		平车	7	61.6	4114
A07	左袷釘LOGO记号*1	B		手工专车	5	44.0	5760
A08	左袷釘LOGO*1	B		专车	7	61.6	4114
A09	袷蓋拷三綫	B		拷克	8	70.4	3600
B01	前袷貼划号*2	C		手工	15	124.5	1920
B02	袷貼袷布暗綫*2	B		平车	28	246.4	1029
B03	接前袷口暗綫*2	B		平车	22	193.6	1309
B04	前袷口壓倒邊明綫	B		平车	18	158.4	1600
B05	袷折袋口*2	B		手挽	25	220.0	1152
B06	前袷口明綫一道	B		平车	30	264.0	960
B07	前袷口面里周边固定	B		专车	32	281.6	900
B08	前袷周边拷三綫	B		拷克	36	316.8	800
B09	前口袷袋折邊	B		手挽	56	492.8	514
B10	前袷做记号*2	C		手工	10	83.0	2880
C01	后片划号*2	C		手工	35	290.5	823
C02	后中暗綫	B		平车	32	281.6	900
C03	后中双針明綫1/4	B		双針	28	246.4	1029
C04	後后中及後折后下擺及后袖笼	B		手挽	41	360.8	702
C05	后切边固定一段(上段)	B		平车	17	149.6	1694
D01	卡帽板暗綫	B		专车	38	334.4	758
D02	卡帽划号*2	C		手工	15	124.5	1920
D03	修翻卡帽	C		手工	40	332.0	720
D04	卡帽燙平	B		手挽	37	325.6	778
E01	領子划号*4	C		手工	46	381.8	626
E02	袖切开拷五綫	B		拷克	45	396.0	640
E03	袖切开連袖叉压明綫1/16	B		平车	41	360.8	702
E04	袷袖切開及袷折袖叉	B		手挽	43	378.4	670
E05	袖叉明綫一道	B		平车	32	281.6	900
E06	袖叉打結*2 1/4	B		专车	12	105.6	2400
E01-1	袖底連袖叉,袖口拷三綫	B		拷克	46	404.8	626
E07	袖底縫暗綫	B		平车	43	378.4	670
E08	袖底縫开股燙	B		手挽	30	264.0	960
E09	縮袖山	B		平车	13	114.4	2215
F01	領子车板板暗綫	B		专车	28	246.4	1029
F02	領子划綫*2	C		手工	20	166.0	1440
F03	領子切半邊縫各翻	C		手工	23	190.9	1252
F04	燙領子	B		手挽	19	167.2	1516
F05	領口切邊	B		平车	13	114.4	2215
F05-1	領口拷三綫*2	B		拷克	19	167.2	1516
F06	領座划号*2	C		手工	20	166.0	1440
F06-1	領座拷三綫*2	B		拷克	25	220.0	1152
F07	上領座暗綫*2	A		平车	38	353.4	758
F08	領座車針明綫*2	B		平车	34	299.2	847
F09	領座燙平	B		手挽	11	96.8	2618
F10	領口划号	B		手工	10	88.0	2880

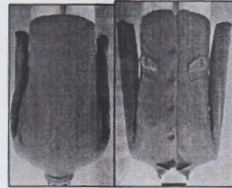
FORMOSTAR GARMENT (VIETNAM) CO., LTD
SEWING OPERATION LIST

STYLE NO: G16-1668
DATE: 9/6/2016

TAIPEI IE OUTPUT: 7.44
VN IE OUTPUT: 7.05

Mã công đoạn	工廠號碼	工段名稱	Tên công đoạn	等級	Cấp	台縫記號	使用機器	時間	金額	日產量
đoan	code	name	code	level	type	id	machine	time	amount	daily prod

G01		挂面划号*2	Sđ dập nếp*2	C	手工			25	207.5	1152		
G02		左里前片划号*1	SD lót TT trái*1	C	手工			13	107.9	2215		
G03		商标贴三线*1	VS 3 chỉ dập nếp*1	B	拷克			9	79.2	3200		
G04		商标贴折边*1	Là gấp dập nếp*1	B	手烫			11	96.8	2618		
G05		商标贴logo压线*1	Dán logo vào dập nếp*1	B	平车			27	237.6	1067		
G06		商标贴压线*1	Mí dán dập nếp*1	B	平车			18	158.4	1600		
G07		挂面挂前里布暗线	Can dập nếp vào lót	B	平车			42	369.6	686		
G08		挂面压倒边明线	Mí dập nếp lót	B	平车			39	343.2	738		
G09		开挂面袋记号*1	SD bẻ túi dập nếp lót*1	C	手工			15	124.5	1920		
G10		烫袋口*1	Bẻ túi dập nếp bằng máy*1	B	专车			21	184.8	1371		
G11		手工剪三角*1	Bẻ túi bằng tay*1	C	手工			15	124.5	1920		
G12		固定两头*1	Chấn túi 2 đầu*1	A	平车			23	213.9	1252		
G13		烫袋口*1	Là miệng túi*1	B	手烫			7	61.6	4114		
G14		拔,车钮半划号含剪	Can, may dây khuy, sd, cắt	B	平车			13	114.4	2215		
G15		接袋布及车袋口压线*1	Can lót túi, mí miệng túi*1, mí dãi	A	平车			56	520.8	514		
G16		挂面袋底裤五线*1	VS 5 chỉ dây túi*1, ghim giằng	B	拷克			25	219.3	1152		
		里布	Lót									
H01		里后中暗线	Can chấp giữa sau lót	B	拷克			17	149.6	1694		
H02		里后中固定活折及固定边线	Ghim ly giữa sau, ghim mép sườn	B	平车			31	272.8	929		
H03		里后中车商标压明线	Can chấp sườn TS lót	B	平车			37	325.6	778		
H04		里袖衩开袖底暗线	Can chấp sống tay, tròn tay lót	B	平车			56	492.8	514		
H05		烫里布	Là lót áo, là vn chính lót	B	手烫			65	572.0	443		
		TOTAL								4493	39,686	6,41



製表人: 阿卓

作业别	车缝(秒)	Chuyên may	Chuyên môn	平车作业	May thường	2414	双针作业	Máy vs	477	挑脚车作业	Dúc chông	0	378	手烫作业	Là	569	手工作业	Cd tay	623	32	4083	70.2	4493	6.41
工种(秒)	出数(SL)	出数(SL)	出数(SL)	出数(SL)	出数(SL)	出数(SL)	出数(SL)	出数(SL)	出数(SL)	出数(SL)	出数(SL)	出数(SL)	出数(SL)	出数(SL)	出数(SL)	出数(SL)	出数(SL)	出数(SL)	出数(SL)	出数(SL)	出数(SL)	出数(SL)	出数(SL)	出数(SL)

293